



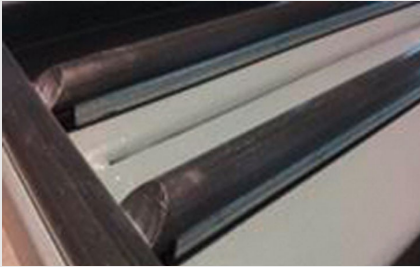
### FAZ

### Flügelanschlagzentren



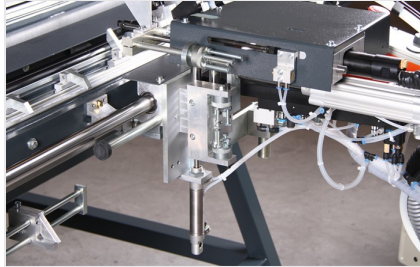
Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.

FAZ 2800: Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung.



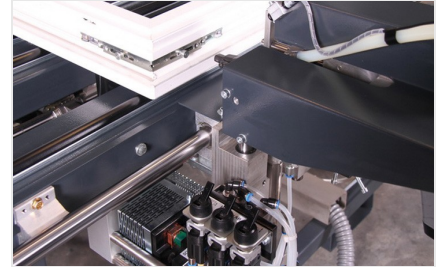
### Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



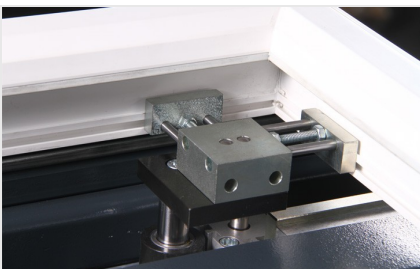
### Schraubeinheit FAZ 2800

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



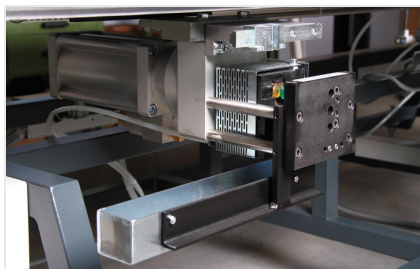
### Schraubeinheit FAZ 2800/60

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung



### Anschlagklotz FAZ 2800

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



### Beschlagstanze FAZ 2800

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



### Beschlagstanze FAZ 2800/60

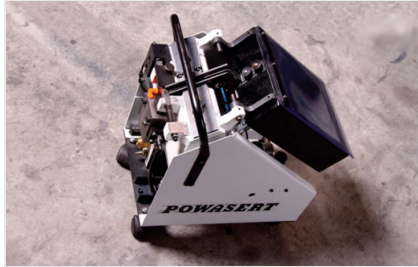
Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug





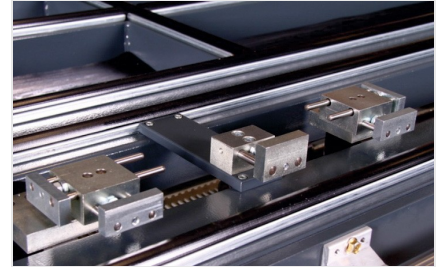
### Schraubenzuführgerät FAZ 2800

Vorschubschrauber mit automatischer  
Schraubenzuführung



### Schraubenzuführgerät FAZ 2800/60

Vorschubschrauber mit automatischer  
Schraubenzuführung



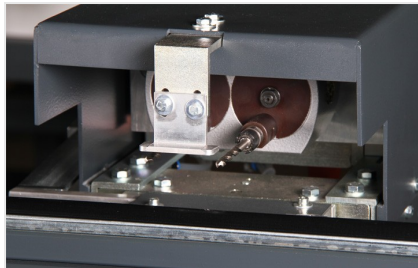
### Anschlagklotz

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



### Lasereinheit (Option)

Laser für Schraubposition



### Eckbandbohrereinheit

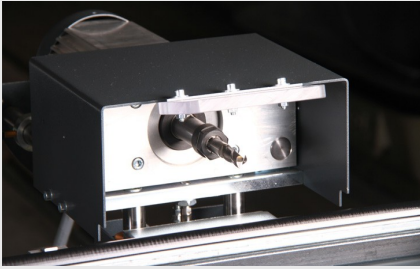
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-  
Spindel-Bohrkopf, pneumatischer  
Höhenverstellung, mit Anschlägen für die  
Bohrpositionen links und rechts



### Griffolivenbohrereinheit FAZ 2800

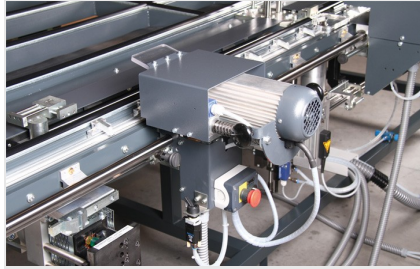
Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut  
mit hydropneumatischem Bohrvorschub  
und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



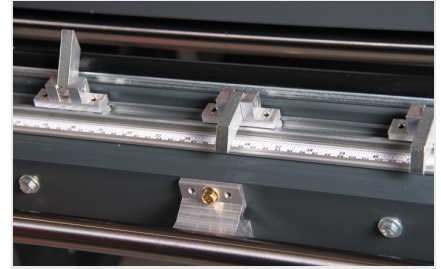


### Schlosskastenfräseinheit FAZ 2800

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm



### Pneumatische Höhenverstellung für Schlosskasten FAZ 2800



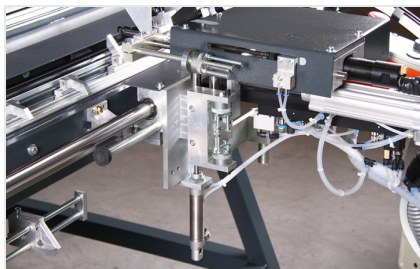
### Klappanschläge FAZ 2800

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)



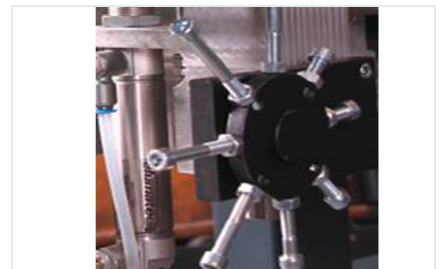
### Bürstenleiste FAZ 2800

Tischauflage Bürstenleist



### Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter FAZ 2800/60

Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge



### 8-fach Höhenverstellung FAZ 2800/60

8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen





**Beslagregal**

Zur übersichtlichen Lagerung der  
Beschlage am Flugelmontageplatz





### MODELLE

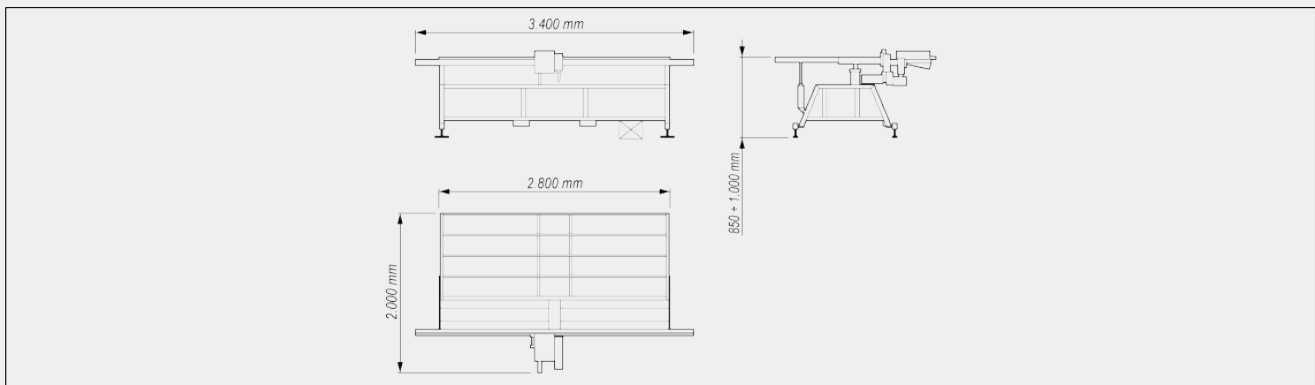
FAZ 2800

FAZ 2800/60

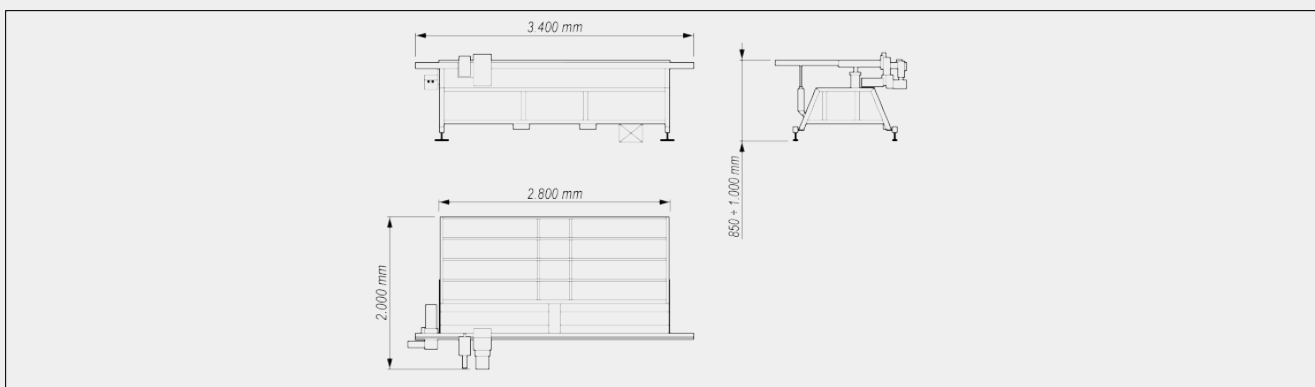


### LAYOUT

#### FAZ 2800



#### FAZ 2800/60



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450 / 400

### AUFLAGEFLÄCHE

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 ÷ 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 ÷ 2.300

### SCHRAUBENABMESSUNGEN

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0



### ZUBEHÖR

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig) ○
- Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Laser für Schraubposition ○
- Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich) ○
- Tischauflage Bürstenleiste ○

#### FAZ 2800

- 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen ○
- Anschlagschiene mit Klappansschlägen f. konst. Griffsitz ○
- Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W ○
- Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (\*) ○
- Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax. = 17000 1/min ○
- Schloßkastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schloßkastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen. ○
- Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter) ○
- 2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (\*\*)○
- Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge) ○
- Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm ○
- Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche) ○
- Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (\*\*\*) ○



### ZUBEHÖR

#### FAZ 2800/60

8-fach Höhenverstellung für Schraubhöhen (Revolver)

Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Lastenheft)

Mundstück mit Handeinwurf für 2.Schraubenlänge

(\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

### WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 – Beschlagregal

BR 40 – Beschlagregal

### PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar) 7

Schlauchanschluss DN10

### LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.) 250

Spanneinrichtung ca. (l/min.) 35

Enthalten ● Verfügbar ○