



## **SBZ630 - SBZ 631**

Průběžná zpracovací  
centra



- Centrum pro obrábění tyčí s vkládacím a vykládacím zásobníkem
- Díky modulární konstrukci se může SBZ 630 podle potřeby koncipovat čistě jako pilový automat SBZ 630/01 nebo jako kompletní centrum pro obrábění tyčí SBZ 630/11
- Při provedení jako centrum pro obrábění tyčí pro hliník probíhá obrábění v jedné obráběcí stanici s možností až 30 obráběcích jednotek
- Řezání se poté provádí následně pomocí 7osé pilové stanice
- Při pracovním postupu uvedete směr – zleva doprava nebo zprava doleva

### **SBZ 631**

- S vyřezávacím modulem AM 631

### **Možnosti vybavení**

- Tiskárna etiket
- Čtečka čárových kódů
- Vkládací zásobník pro deset profilových tyčí pro šířky profilů až 130 mm
- eluCad (softwarový balíček Office pro optimální řízení výroby)



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



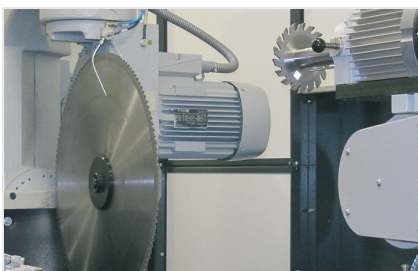
**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



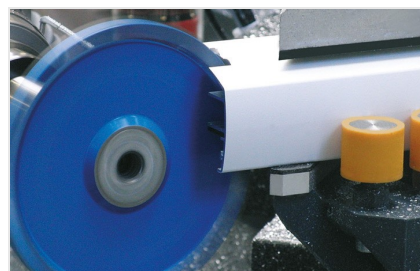
**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



**Centrum pro obrábění  
tyčí SBZ 631**



### SBZ 630 - SBZ 631 / PRŮBĚŽNÁ ZPRACOVACÍ CENTRA

---

#### SBZ 630/01 - SBZ 630/11 - SBZ 631

- Délky profilů a zbývající kusy od 500 do 7.500 mm
- Vkládací zásobník pro sedm profilových tyčí pro šířky profilů až 250 mm
- Automatická výšková, boční osa, osa otáčení (350°) uchopovacího ramene
- Automatické vodorovné nastavení (5–70 mm) svislých upínačů
- Obráběcí modul až pro 30 frézovacích jednotek
- Jednokotoučová pila 7 kW pro variabilní řezy 45°–135° naklápěné nebo natáčené
- Výstup profilů pomocí výstupního dopravního pásu