



SBZ616/02

Průběžná řezací centra



Pilový automat na hliníkové profily

- Vstupní zásobník profilů je určen až pro devět profilů
- Při nadzdvihnutí a uchopení profilu se dopravník posune vpřed
- Transport profilů do pily a vytahování profilů ze stroje je umožněno plynule motoricky nastavitelnými uchopovacími kleštěmi
- Pogumované uchopovače zabraňující poškození profilů
- Hydropneumatický posuv pilového kotouče
- Dávkovací postřikovací zařízení
- Výstupní řemenový dopravník, plus funkce nadzdvihnutí pro transport hotových profilů bez ovlivnění automatického průběhu

Možnosti vybavení

- Tiskárna etiket



**Nářezové centrum SBZ
616/02**



**Nářezové centrum SBZ
616/02**



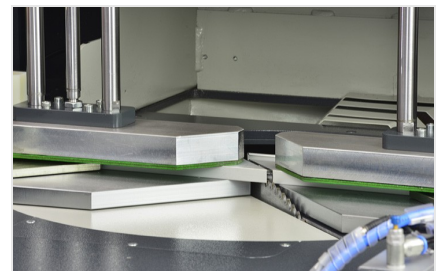
**Nářezové centrum SBZ
616/02**



**Nářezové centrum SBZ
616/02**



**Nářezové centrum SBZ
616/02**

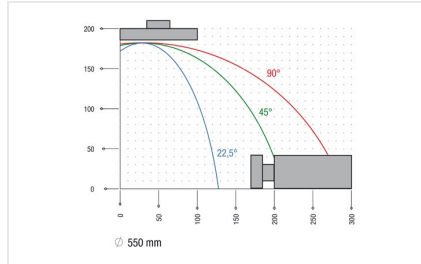


**Nářezové centrum SBZ
616/02**





**Nářezové centrum SBZ
616/02**



**Nářezové centrum SBZ
616/02**





SBZ 616/02 / PRŮBĚŽNÁ ŘEZACÍ CENTRA

- Průměr velkorozměrového pilového kotouče 550 mm
- Maximální rozměry viz řezný diagram
- Motor pily 4 kW
- Plynule nastavitelné pneumatické servonátáčecí zařízení od -22,5° do +22,5°