elumatec

a voilàp company

SBZ 155

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA



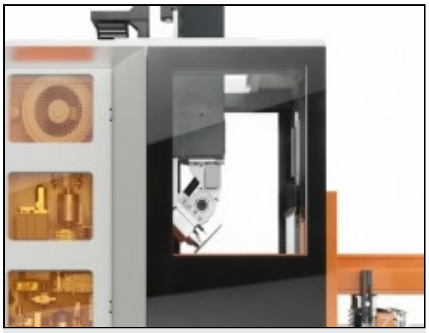
Pětiosé profilové obrábění pro nejvyšší požadavky, poprvé v portálovém provedení: Centrum pro obrábění tyčí SBZ 155 jako nový top model elumatec kombinuje dosud nedosažené výkonnostní parametry s převratným designem. Kompaktní, flexibilní, rychlý: SBZ 155 je milníkem v automatizovaném CNC obrábění hliníkových a tenkostěnných ocelových profilů – také díky šestistrannému obrábění a prostorově úspornému pohonu Gantry, které jsou k dispozici volitelně.

S obráběcím strojem SBZ 155 mohou uživatelé z oblasti kovových konstrukcí a průmyslu využívat výhod krátkých časů výměny nástrojů zaručujících optimální obráběcí cykly a obrovskou flexibilitu. Velké mobilní zásobníky lze osadit 14 standardními nástroji. Kromě toho je v závislosti na individuální konfiguraci k dispozici až šest speciálních nástrojů a dva pilové kotouče o průměru 200 nebo 550 mm. Portálová konstrukce a dvouzónová obráběcí oblast umožňují odebírání a průchod profilů o průřezu až 1 000 x 370 mm a flexibilní práci v kyvadlovém provozu. SBZ 155 lze připravit podle individuálních požadavků zákazníků společnosti elumatec s mnoha možnostmi výbavy. Žádný požadavek nezůstane nesplněn - od oboustranného automatického měření délky až po snímač čárových kódů. Univerzálním zařízením je také eluCloud Ready a vyhovuje tak požadavkům Průmyslu 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Sledování procesu

Velký, přehledný obráběcí prostor je dobře viditelný přes velké okno.



Obráběcí oblast s výměníkem nástrojů/desek

Zásobník nástrojů pojme pilové kotouče, frézovací a vrtací nástroje i další obráběcí jednotky. Rotační výměník nástrojů umístěný v horní části portálu zkracuje dobu výměny. Výměna se provádí rychle a bezpečně v portálu a je možná i při pohybu osy X.



Vkládací poloha upínače s rychlým nastavením

Adaptivní technologie upínání nabízí uzamykatelné polohy pro rychlé přizpůsobení různým šířkám profilů. Doraz je ergonomicky dobře umístěn na přední straně.



Portálová konstrukce pro obrábění velkých profilů

Rameno je vpředu a vzadu vedeno přes portál, což umožňuje obrábět velkoobjemové profily o rozměrech až 1 000 x 380 mm. SBZ 155 zvládá velký objem obrábění a má stabilitu potřebnou pro průmyslové požadavky.



Ochrana oblasti laserem

V kyvadlovém režimu lze jednotlivé díly obrábět ve dvou oddělených upínacích polohách. Obráběcí oblasti jsou v kyvadlovém provozu díky platným bezpečnostním normám snadno přístupné. Oblasti jsou rozděleny do tří zón, neustále aktivní inteligentní laserový systém reaguje podle aktivní zóny. To zajišťuje maximální bezpečnost a snižuje počet ručních potvrzení.

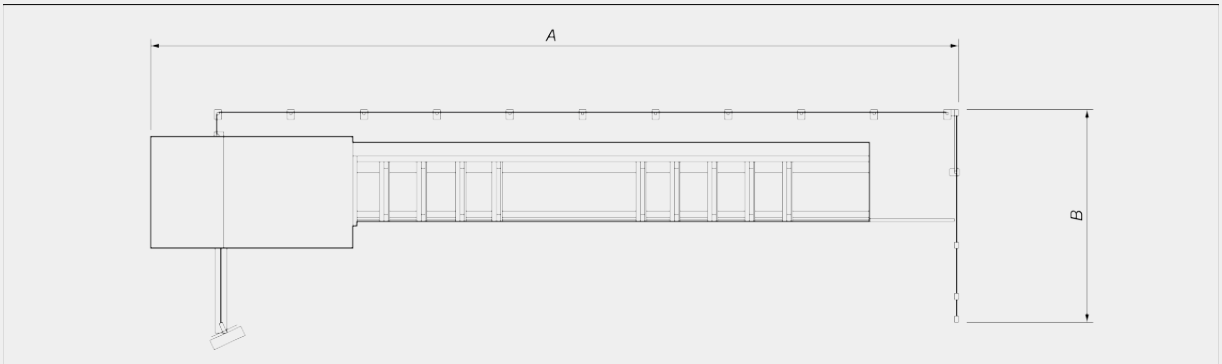
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 155 / PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

LAYOUT



SBZ 155	**8,1 m**	**11,7 m**
Celková délka (A) (mm)	13.620	17.230
Hloubka (B) (mm)	4.510	4.510
Výška (mm)	3.500	3.500
Hmotnost (s 12 upínkami) (kg)	~ 9.810	~ 11.705

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X (mm)	8.100; 11.700
OSA Y (mm)	1.150
OSA Z (mm)	715
OSA A	-2° /+95°
OSA C	-275° / +95°

PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	+/- 0,1
OSA Y (mm)	+/- 0,1
OSA Z (mm)	+/- 0,1
OSA A	+/- 0,1°
OSA C	+/- 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	100
OSA Z (m/min)	60
OSA Y (m/min)	60
OSA C (°/s)	80
OSA A (°/s)	84

ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s²)	2,0
OSA Y (m/s²)	2,0
OSA Z (m/s²)	4,0

FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	20
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	17.8
Upínací kužel nástrojů	HSK 63F
Chlazení vodou	●

ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	●
Řez a oddělení od tyče	●
Polohování pomocí absolutního snímače	●
Přeměřování délky nástroje pro kontrolu zlomení nástroje	○

BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	●
Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	●
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

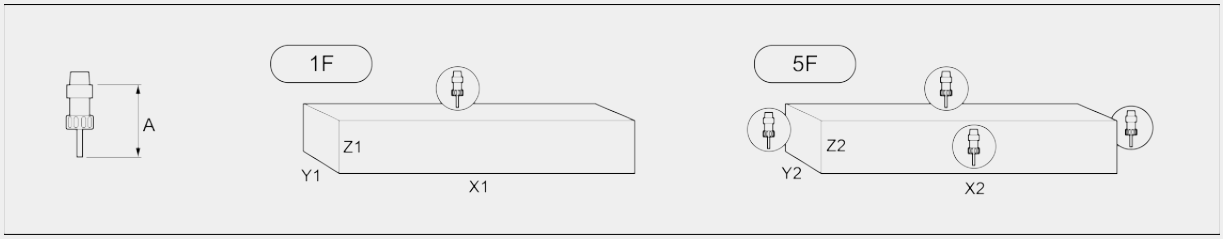
The right to make technical alterations is reserved.

OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)	3 + 2
Úhlovou jednotkou (zespodu)	1

PRACOVNÍ ROZSAH

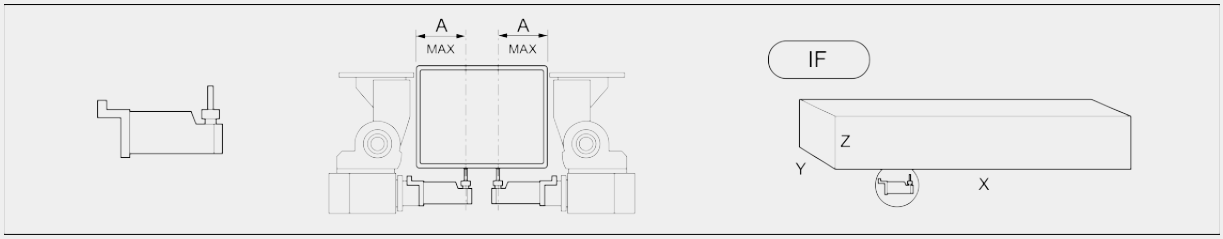
1F = obrábění na 1 straně 5F = obrábění na 5 stranách



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 155 - 8,1 m	jednotlivý kus	135	7.789	1000	370	7.789	550	370
	kyvadlový provoz	135	2.850	1000	370	2.850	550	370
SBZ 155 - 11,7 m	jednotlivý kus	135	11.340	1000	370	11.340	550	370
	kyvadlový provoz	135	4.620	1000	370	4.620	550	370

Rozměry v mm

IF = Obrábění ze spodní strany



		A	X	Y	Z
SBZ 155 - 8,1 m	jednotlivý kus	180	7.789	500	370
	kyvadlový provoz	180	2.850	500	370
SBZ 155 - 11,7 m	jednotlivý kus	180	11.340	500	370
	kyvadlový provoz	180	4.620	500	370

Rozměry v mm

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobních nástrojů pojízdný	●
Typ zásobníku: talířový výměník nástrojů	●
Max. počet nástrojů v zásobníku	26
Počer míst standardní nástroje do D=63 mm max.	16
Speciální nástroj 1: pilový kotouč D=550 mm	○
Speciální nástroje do D=100 mm max. (volitelně)	4 - 8
Počet míst speciální nástroje	10
Speciální nástroj 2: pilový kotouč D=200 mm	○
Úhlová hlava	○
Max. počet speciálních nástrojů úhlová hlava (volitelně)	4
Max. kotoučová fréza (místo úhlové hlavy 3/4) (volitelně) (mm)	250
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny	○
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	250
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	10

UPNUTÍ KUSŮ

Samostatné posunování upínek	●
Verze 8.100 mm; standardní počet upínek (max. pojezdová vzdálenost)	8
Verze 8.100 mm; max. počet přídavných upínek s max. pojezdovou vzdáleností	4
Verze 11.700 mm; standardní počet upínek (max. pojezdová vzdálenost)	10
Verze 11.700 mm; max. počet přídavných upínek s max. pojezdovou vzdáleností	2
Další přídavné upínky s omezenou dráhou pojezdu	○

ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži	○
Šikmý dopravník třísek	○

ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)	6 - 7
Max. spotřeba vzduchu (při 6 barech) (l/min)	500
Max. spotřeba vzduchu (při 7 barech) (l/min)	750

POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesor i7	●
Ruční ovládání	●
Porty USB a síťové připojení	●
Tiskárna štítků	○
Čtečka čárových kódů	○
Online asistence	●
USV pro bezpečné vypnutí stroje	●

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad modul	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.