



## **SBZ145 (PM)**

Portálová obráběcí centra



Stroj SBZ 145 koncipovaný pro požadavky kovovýroby a průmyslu poskytuje se svými 5 obráběcími osami rozsah obrábění 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Vybavený samostatnou osou upínek a velkoryse řešeným zásobníkem nástrojů pro frézy, vrtáky, závitníky a pilový kotouč. SBZ 145 disponuje mnoha možnostmi pro obrábění a řezání z celých tyčí nebo obráběním nařezaných dílců ve volitelném kyvadlovém režimu (2x 3.250mm).



## Dvě oddělené obráběcí zóny

Volitelně pro kyvadlový provoz nebo pro obrábění tyčí



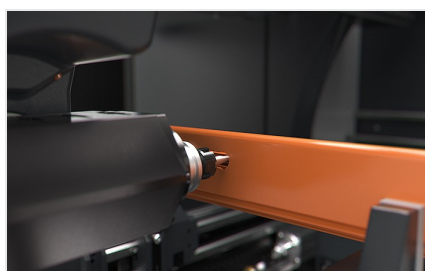
## Malá výška stroje

Nízké nároky na prostor díky vnitřní ose Z a energetickému řetězu



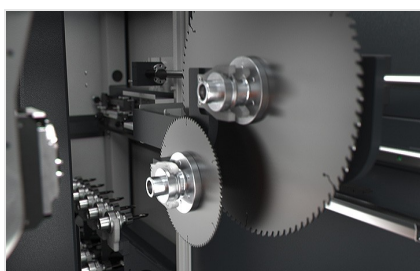
## Rychlé a jednoduché polohování upínek

Samostatně pojízdné upínky s rychlým nastavením / posun upínek s osou V



## Optimální obráběcí cykly

Maximální flexibilita: Přiřazení nástrojů, detekce kolizí a nastavení upínek probíhají automaticky



## Pilové kotouče

Pojízdný zásobník nástrojů nabízí prostor až pro dva pilové kotouče o průměru 254 až 500 mm



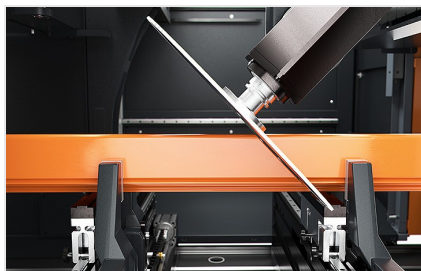
## Robustní a stabilní portálová konstrukce v moderním designu

Vysoká přesnost polohování díky stabilnímu loži stroje a portálu umístěnému na obou stranách



### Zásobník nástrojů

Zajišťuje krátké časy výměny nástrojů: 18místný (3 řady po 6 nástrojích) integrovaný horizontální pojízdný zásobník nástrojů



### Obrábění tyčí

Výroba jednotlivých dílů z plných tyčí. Jednotlivé díly se automaticky roztahují pro čelní obrábění nebo výřezy



### Ochrana povrchu profilu

Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, výřezy a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu



### Průhled

Velkoryse dimenzované okno na přední straně portálu poskytuje optimální výhled na obráběcí prostor a umožňuje snadný přístup pro údržbu a čištění



### Pro kovovýrobu a průmysl

5osé centrum pro obrábění tyčí s volitelným 6stranným obráběním zespodu s úhlovou hlavou



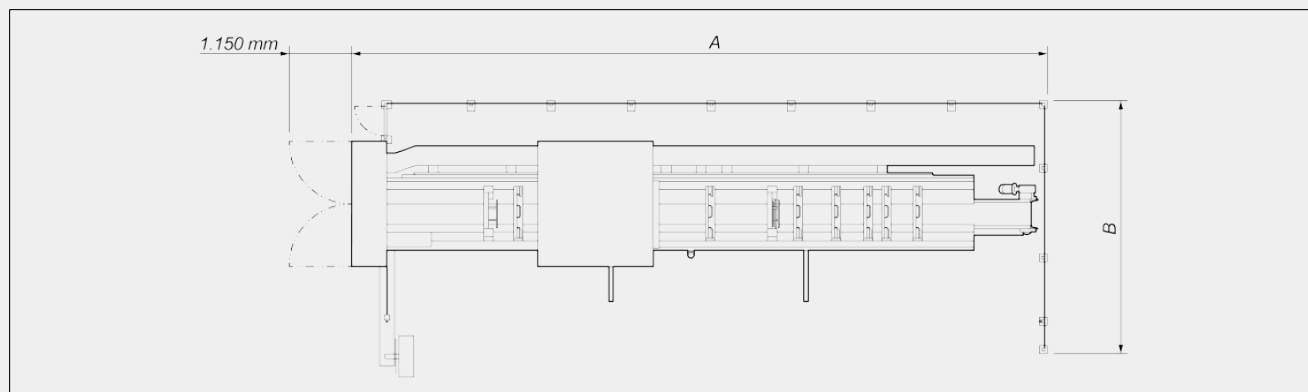
### Čisté a efektivní řešení pro odpad

Dopravník třísek je integrovaný do lože stroje



### SBZ 145 (PM) / PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

#### LAYOUT



| SBZ 145 (PM)           | 7,5 m  | 10,5 m |
|------------------------|--------|--------|
| Celková délka (A) (mm) | 12.060 | 15.330 |
| Hloubka (B) (mm)       | 4.587  | 4.587  |
| Výška (mm)             | 2.450  | 2.450  |
| Hmotnost (kg)          | 10.300 | 13.000 |

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

#### DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| OSA X - 7,5m / 10,5m (mm) | 7.500 / 10.500 |
| OSA Y (mm)                | 1.300          |
| OSA Z (mm)                | 730            |
| OSA A                     | -110° / +110°  |
| OSA C                     | -182° / +182°  |

#### PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

|            |        |
|------------|--------|
| OSA X (mm) | ± 0,1  |
| OSA Y (mm) | ± 0,1  |
| OSA Z (mm) | ± 0,1  |
| OSA A      | ± 0,1° |
| OSA C      | ± 0,1° |



### RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

|               |     |
|---------------|-----|
| OSA X (m/min) | 80  |
| OSA Y (m/min) | 60  |
| OSA Z (m/min) | 60  |
| OSA A (°/s)   | 120 |
| OSA C (°/s)   | 120 |
| OSA V (m/min) | 40  |

### ZRYCHLENÍ OS

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| OSA X (m/s <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| OSA Y (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| OSA Z (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| OSA V (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |

### FRÉZOVACÍ VŘETENO

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Max. výkon na S1 (kW)   | 11      |
| Max. otáčky (ot./min.)  | 24.000  |
| Max. točivý moment (Nm) | 11      |
| Upínací kužel nástrojů  | HSK F63 |
| Chlazení vodou          | ●       |

### ZPŮSOB PROVOZU

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo | ● |
| Tyčový program                   | ● |

### BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

|                                                           |   |
|-----------------------------------------------------------|---|
| Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)            | ● |
| Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser) | ● |
| Ochranné zařízení zadní strany (plot)                     | ○ |

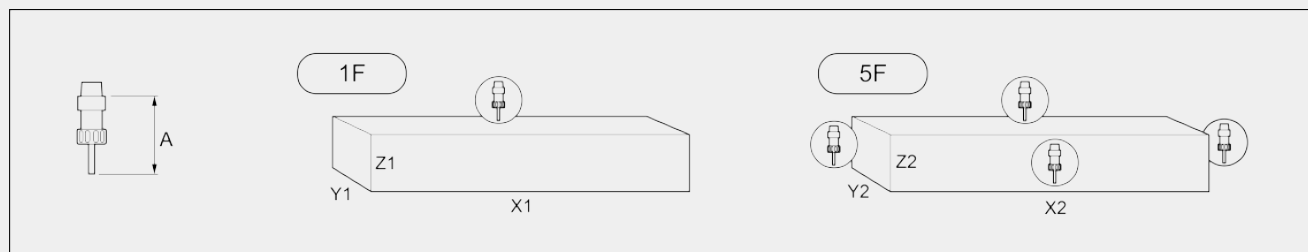
### OBRÁBĚNÉ STRANY

|                                              |       |
|----------------------------------------------|-------|
| Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce) | 3 + 2 |
|----------------------------------------------|-------|

### PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně

5F = obrábění na 5 stranách



|                        |                  | A   | X1     | Y1  | Z1  | X2     | Y2  | Z2  |
|------------------------|------------------|-----|--------|-----|-----|--------|-----|-----|
| <b>SBZ 145 - 7,5 m</b> | jednotlivý kus   | 145 | 8.100  | 560 | 350 | 7.750  | 560 | 350 |
|                        | kyvadlový provoz | 145 | 3.250  | 560 | 350 | 2.900  | 560 | 350 |
| <b>SBZ 145 - 7,5 m</b> | jednotlivý kus   | 145 | 11.100 | 560 | 350 | 10.750 | 560 | 350 |
|                        | kyvadlový provoz | 145 | 4.750  | 560 | 350 | 4.400  | 560 | 350 |

Rozměry v mm

### AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

|                                                                 |     |
|-----------------------------------------------------------------|-----|
| Zásobník nástrojů pojízdný                                      | ●   |
| OSA U (výměník nástrojů)                                        | ●   |
| Druh zásobníku: lineární měnič                                  | ●   |
| Počet speciálních nástrojů v zásobníku nástrojů: pilové kotouče | 2   |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 1 (až D=100mm a L=210mm)   | 6   |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 2 (až D=63mm a L=210mm)    | 6   |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 3 (až D=63mm a L=145mm)    | 6   |
| Speciální nástroj 1: pilový kotouč až D=500 mm                  | 1   |
| Speciální nástroj 2: pilový kotouč až D=250 mm                  | 1   |
| Speciální nástroje až D=100 mm max.                             | 5   |
| Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)                    | 210 |
| Max. kotoučová fréza (místo pilového kotouče 2) (mm)            | 250 |
| Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)                           | 8   |
| Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny                           | ○   |

### UPNUTÍ KUSŮ

|                                                    |        |
|----------------------------------------------------|--------|
| OSA V (samostatné posouvání upínek)                | ●      |
| Počet upínek - 7,5m / 10,5m                        | 8 / 10 |
| Max. počet přídatných upínek s max. délkou pojezdu | 2      |



### POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

|                                                        |   |
|--------------------------------------------------------|---|
| Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo)      | 2 |
| Zastavení materiálu v poloze 2 (je připojené k upínce) | ● |

### ODVOD TRÍSEK A ODPADU

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Dopravník třísek integrovaný v loži | ● |
|-------------------------------------|---|

### ODSÁVÁNÍ

|                 |   |
|-----------------|---|
| Odsávání výparů | ● |
|-----------------|---|

### PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

|             |   |
|-------------|---|
| Tlak (barů) | 7 |
|-------------|---|

### ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

### POVELOVÉ FUNKCE

|                                        |   |
|----------------------------------------|---|
| Microsoft® Windows® Embedded           | ● |
| Porty USB a síťové připojení           | ● |
| UPS - nepřerušitelný zdroj napájení    | ● |
| Čtečka čárových kódů                   | ● |
| Ruční ovládání                         | ● |
| Tiskárna štítků s rychlostí 150 mm/sec | ○ |

### SOFTWARE

|                        |   |
|------------------------|---|
| eluCam 2d/3d Cad modul | ● |
|------------------------|---|

Included ● Available ○