elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

Stroj SBZ 145 koncipovaný pro požadavky kovovýroby a průmyslu poskytuje se svými 5 obráběcími osami rozsah obrábění 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Vybavený samostatnou osou upínek a velkoryse řešeným zásobníkem nástrojů pro frézy, vrtáky, závitníky a pilový kotouč. SBZ 145 disponuje mnoha možnostmi pro obrábění a řezání z celých tyčí nebo obráběním nařezaných dílců ve volitelném kyvadlovém režimu (2x 3.250mm).

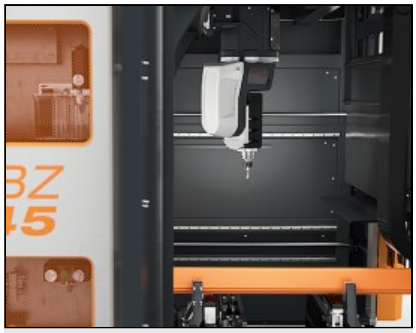
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Dvě oddělené obráběcí zóny

Volitelně pro kyvadlový provoz nebo pro obrábění tyčí

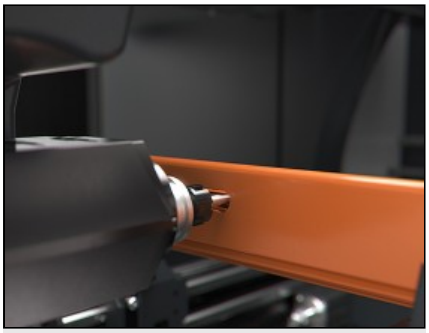


Malá výška stroje

Nízké nároky na prostor díky vnitřní ose Z a energetickému řetězu

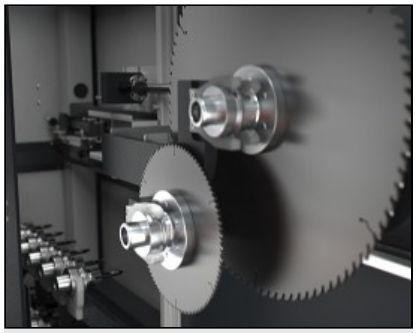
Rychlé a jednoduché polohování upínek

Samostatně pojízdné upínky s rychlým nastavením / posun upínek s osou V



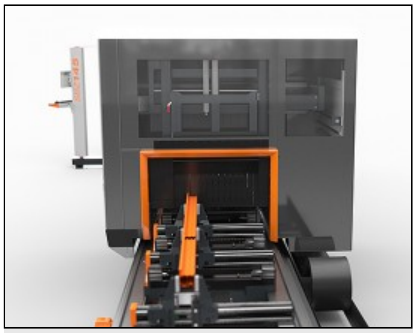
Optimální obráběcí cykly

Maximální flexibilita: Přiřazení nástrojů, detekce kolizí a nastavení upínek probíhají automaticky



Pilové kotouče

Pojízdný zásobník nástrojů nabízí prostor až pro dva pilové kotouče o průměru 254 až 500 mm



Robustní a stabilní portálová konstrukce v moderním designu

Vysoká přesnost polohování díky stabilnímu loži stroje a portálu umístěnému na obou stranách

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Zásobník nástrojů

Zajišťuje krátké časy výměny nástrojů: 18místný (3 řady po 6 nástrojích) integrovaný horizontální pojízdný zásobník nástrojů

Obrábění tyčí

Výroba jednotlivých dílů z plných tyčí. Jednotlivé díly se automaticky roztahují pro čelní obrábění nebo výřezy

Ochrana povrchu profilu

Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, výřezy a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu

Průhled

Velkoryse dimenzované okno na přední straně portálu poskytuje optimální výhled na obráběcí prostor a umožňuje snadný přístup pro údržbu a čištění

Pro kovovýrobu a průmysl

5osé centrum pro obrábění tyčí s volitelným 6stranným obráběním zespodu s úhlovou hlavou

Čisté a effektivní řešení pro odpad

Dopravník třísek je integrovaný do lože stroje

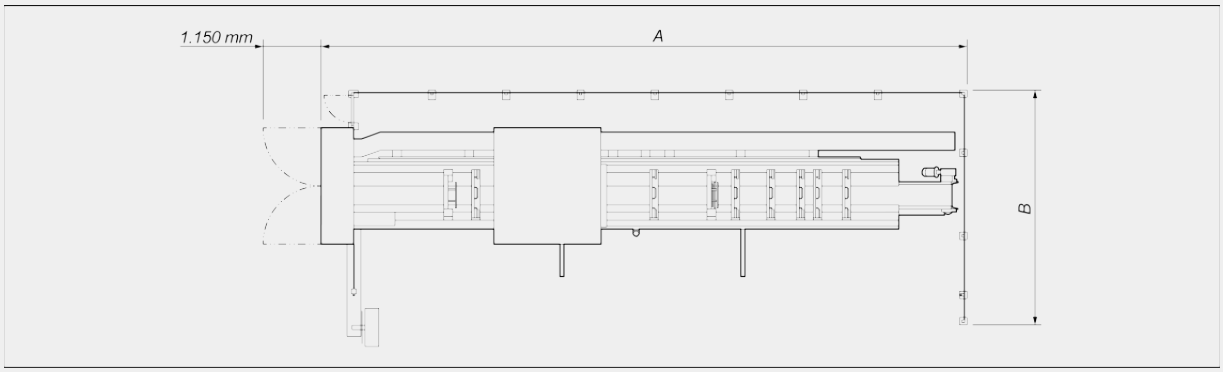
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

LAYOUT



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Celková délka (A) (mm)	12.060	15.330
Hloubka (B) (mm)	4.587	4.587
Výška (mm)	2.450	2.450
Hmotnost (kg)	10.300	13.000

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
OSA Y (mm)	1.300
OSA Z (mm)	730
OSA A	-110° / +110°
OSA C	-182° / +182°

PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	± 0,1
OSA Y (mm)	± 0,1
OSA Z (mm)	± 0,1
OSA A	± 0,1°
OSA C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	80
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	60
OSA A (°/s)	120
OSA C (°/s)	120
OSA V (m/min)	40

ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s²)	4,0
OSA Y (m/s²)	3,0
OSA Z (m/s²)	3,0
OSA V (m/s²)	3,0

FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	11
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	11
Upínací kužel nástrojů	HSK F63
Chlazení vodou	●

ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	●
Tyčový program	●

BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	●
Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	●
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	○

OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)	3 + 2

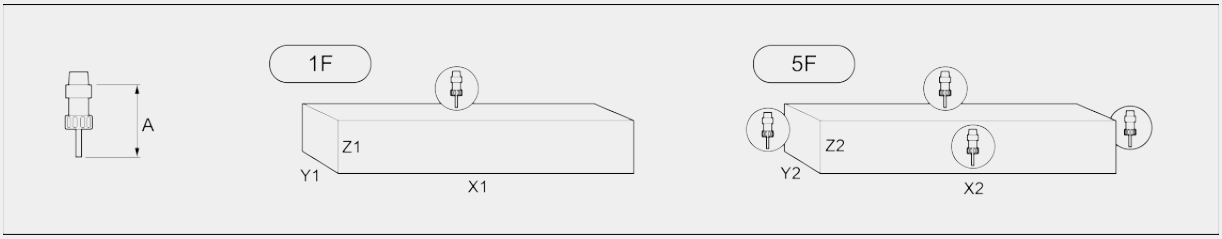
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně **5F = obrábění na 5 stranách**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	jednotlivý kus	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	kyvadlový provoz	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	jednotlivý kus	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	kyvadlový provoz	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Rozměry v mm

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobních nástrojů pojízdný	●
OSA U (výměník nástrojů)	●
Druh zásobníku: lineární měnič	●
Počet speciálních nástrojů v zásobníku nástrojů: pilové kotouče	2
Umístění nástroje v zásobníku rovina 1 (až D=100mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 2 (až D=63mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 3 (až D=63mm a L=145mm)	6
Speciální nástroj 1: pilový kotouč až D=500 mm	1
Speciální nástroj 2: pilový kotouč až D=250 mm	1
Speciální nástroje až D=100 mm max.	5
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	210
Max. kotoučová fréza (místo pilového kotouče 2) (mm)	250
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	8
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny	○

UPNUTÍ KUSŮ

OSA V (samostatné posouvání upínek)	●
Počet upínek - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Max. počet přídavných upínek s max. délkou pojezdu	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo)	2
Zastavení materiálu v poloze 2 (je připojené k upínce)	●

ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži	●

ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů	●

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)	7

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Porty USB a síťové připojení	●
UPS - nepřerušitelný zdroj napájení	●
Čtečka čárových kódů	●
Ruční ovládání	●
Tiskárna štítků s rychlostí 150 mm/sec	○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad modul	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.