



### **SBZ145**

Centra pro obrábění tyčí



Stroj SBZ 145 koncipovaný pro požadavky kovovýroby a průmyslu poskytuje se svými 5 obráběcími osami rozsah obrábění 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Vybavený samostatnou osou upínek a velkoryse řešeným zásobníkem nástrojů pro frézy, vrtáky, závitníky a pilový kotouč. SBZ 145 disponuje mnoha možnostmi pro obrábění a řezání z celých tyčí nebo obráběním nařezaných dílců ve volitelném kyvadlovém režimu (2x 3.250mm).



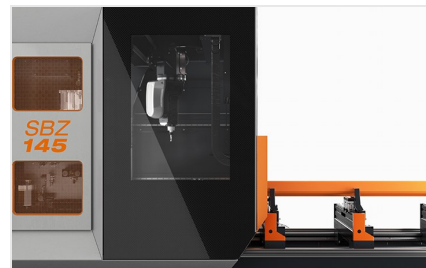
### Dvě oddělené obráběcí zóny

Volitelně pro kyvadlový provoz nebo pro obrábění tyčí



### Pro kovovýrobu a průmysl

5osé centrum pro obrábění tyčí s volitelným 6stranným obráběním zespodu s úhlovou hlavou



### Průhled

Velkoryse dimenzované okno na přední straně portálu poskytuje optimální výhled na obráběcí prostor a umožňuje snadný přístup pro údržbu a čištění



### Ochrana povrchu profilu

Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, výřezy a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu



### Obrábění tyčí

Výroba jednotlivých dílů z plných tyčí. Jednotlivé díly se automaticky roztahují pro čelní obrábění nebo výřezy



### Zásobník nástrojů

Zajišťuje krátké časy výměny nástrojů: 18místný (3 řady po 6 nástrojích) integrovaný horizontální pojízdný zásobník nástrojů



### Robustní a stabilní portálová konstrukce v moderním designu

Vysoká přesnost polohování díky stabilnímu loži stroje a portálu umístěnému na obou stranách



### Pilové kotouče

Pojízdny zásobník nástrojů nabízí prostor až pro dva pilové kotouče o průměru 254 až 500 mm



### Optimální obráběcí cykly

Maximální flexibilita: Přiřazení nástrojů, detekce kolizí a nastavení upínek probíhají automaticky



### Rychlé a jednoduché polohování upínek

Samostatně pojízdné upínky s rychlým nastavením / posun upínek s osou V



### Malá výška stroje

Nízké nároky na prostor díky vnitřní ose Z a energetickému řetězu



### Čisté a efektivní řešení pro odpad

Dopravník třísek je integrovaný do lože stroje





### SBZ 145 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### LAYOUT



#### SBZ 145

Celková délka (A) (mm)	12.060
Hloubka (B) (mm)	4.587
Výška (mm)	2.450
Hmotnost (kg)	10.300

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

#### DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X (mm)	7.500
OSA Y (mm)	1.300
OSA Z (mm)	730
OSA A	-110° / +110°
OSA C	-182° / +182°

#### PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	+/- 0,1
OSA Y (mm)	+/- 0,1
OSA Z (mm)	+/- 0,1
OSA A	+/- 0,1°
OSA C	+/- 0,1°



### RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	80
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	60
OSA A (°/s)	120
OSA C (°/s)	120
OSA V (m/min)	40

### ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s <sup>2</sup> )	4,0
OSA Y (m/s <sup>2</sup> )	3,0
OSA Z (m/s <sup>2</sup> )	3,0
OSA V (m/s <sup>2</sup> )	3,0

### FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	11
Max. otáčky (ot./min.)	24.000
Max. točivý moment (Nm)	11
Upínací kužel nástrojů	HSK 63F
Chlazení vodou	●

### ZPŮSOB PROVOZU

Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo	○
Tyčový program	○
Automatické přeměřování délek na obou stranách	?
Automatické přeměřování délek na obou stranách se zdvihem Z	?
Přeměřování délky nástroje pro kontrolu zlomení nástroje	?

### BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel)	●
Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser)	○
Ochranné zařízení zadní strany (plot)	○

### OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)	5
Úhlovou jednotkou (zespodu)	1

### PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně

5F = obrábění na 5 stranách



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	jednotlivý kus	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	kyvadlový provoz	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Rozměry v mm

### AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Zásobník nástrojů pojízdný	●
OSA U (výměník nástrojů)	●
Druh zásobníku: lineární měnič	●
Počet nástrojů ve standardním zásobníku nástrojů	18
Počet speciálních nástrojů v zásobníku nástrojů: pilové kotouče	2
Umístění nástroje v zásobníku rovina 1 (až D=100mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 2 (až D=63mm a L=210mm)	6
Umístění nástroje v zásobníku rovina 3 (až D=63mm a L=145mm)	6
Speciální nástroj 1: pilový kotouč až D=500 mm	1
Speciální nástroj 2: pilový kotouč až D=250 mm	1
Speciální nástroje až D=100 mm max.	5
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	210
Max. hmotnost nástroje s držákem (kg)	8
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny	○
Max. kotoučová fréza (místo pilového kotouče 2) (mm)	250

### UPNUTÍ KUSŮ

OSA V (samostatné posouvání upínek)	●
Počet upínek	8
Max. počet přidavných upínek s max. délkou pojezdu	2
Další přidavné upínky s omezenou dráhou pojezdu	○



### POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo)	2
Zastavení materiálu v poloze 2 (je připojené k upínce)	●

### ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Dopravník třísek integrovaný v loži	○
Šikmý dopravník třísek	○

### ODSÁVÁNÍ

Odsávání výparů	○
-----------------	---

### PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)	6 - 7
Průměrná spotřeba vzduchu za minutu [l/min]	500

### POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesor i7	●
Porty USB a síťové připojení	●
UPS - nepřerušitelný zdroj napájení	●
Online asistence	●
Čtečka čárových kódů	○
Ruční ovládání	●
3D rádiová sonda	○
Tiskárna štítků	○

### SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad modul	●
------------------------	---

Included ● Available ○