elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

OBRÁBĚCÍ CENTRA S KABINOU



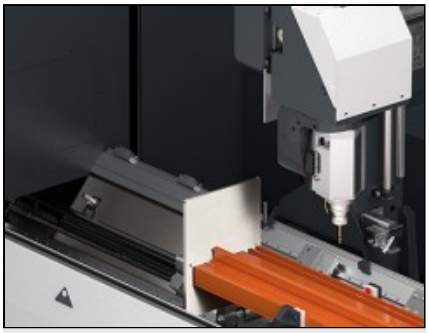
Úspora času, úspora místa, snížení nákladů: Centrum pro obrábění tyčí SBZ 125/85 je stroj s uzavřenou kabinou, osmimetrovou pracovní délkou a pěti osami, který může díky dynamickému kyvadlovému provozu nahradit dva menší stroje. Při dalším vývoji úspěšného modelu SBZ 122/75 společnost elumatec využila zpětnou vazbu od zákazníků a optimalizovala ergonomii, přístupnost a dobu upevňování nástrojů. Obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů je s novým přístupem ještě hospodárnější a racionálnější.

Kabinové stroje jsou v módě, protože zadržují nečistoty a snižují hluk. elumatec integruje monitorování bezpečnostní oblasti v kyvadlovém provozu na SBZ 125/85 pomocí flexibilně programovatelného laseru. SBZ 125/85 je milníkem v portfoliu společnosti elumatec díky nové otočné obslužné jednotce, rozšířeným funkcím a nové technologii pro rychlejší výměnu nástrojů. Další varianty kabinového stroje s novým designem se již plánují. SBZ 125/85 je také elu-Cloud Ready a vyhovuje tak požadavkům Průmyslu 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

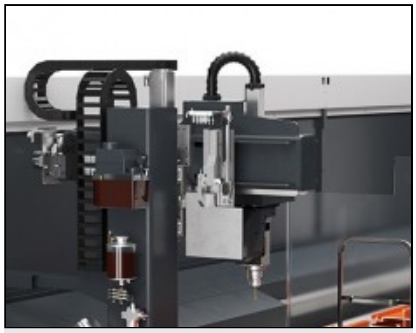
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



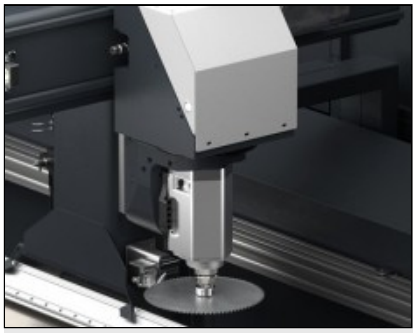
Autonomní posunutí upínače

Upínač automaticky přepíná mezi nakládací a obráběcí polohou. Zlepšila se ergonomie při vkládání, optimálně se využívají dráhy obrábění. Toho se dosáhne tak, že se materiál před obráběním přesune do středu stroje, kde jej nástroj může optimálně zpracovat. Přenastavení na jiné šířky a průřezy profilu probíhá rychle a bez nutnosti použití nástrojů. Přednastavení upínačů pro různé obrysy profilů a průřezy je u SBZ 125/85 mnohem snazší.



Dynamický kyvadlový provoz

Při dynamickém kyvadlovém provozu je možné paralelní frézování a vkládání materiálu, což výrazně zvyšuje rychlost obrábění. Kromě toho lze obrábět i dlouhé díly, které přesahují střed stroje SBZ 125/85. Nová otočná řídicí jednotka usnadňuje sledování procesu. Jednotka je navržena jako otočná se sloupem a obrazovkou, takže ji lze používat podle potřeby a poskytuje volné zorné pole pro ještě větší bezpečnost.



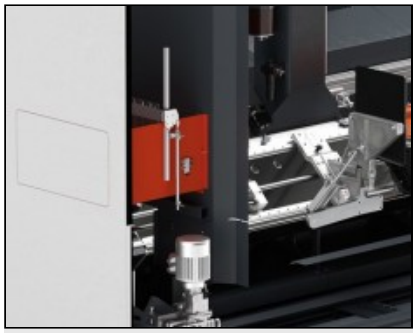
Nová technologie pro výměnu nástroje

Rychlé časy upevnění nástroje, více flexibility: Nová technologie výměny nástrojů zkracuje dobu výměny SBZ 125/85, což šetří čas i náklady. Používá se větší spojka, která rovněž zvyšuje pracovní rozsah.



Ergonomie, optimální dráhy obrábění

Nastavení upínačů, kterými lze blokovat různé profily, bylo u modelu SBZ 125/85 zjednodušeno a optimalizováno. Posuvné upínače na ose Y zlepšují ergonomii při vkládání. Materiál se následně přesune do středu stroje. Nástroj tak může optimálně dosáhnout a obrábět.



Volitelný dopravník třísek

Do stroje může být volitelně integrován dopravník odpadu (dopravník třísek). To usnadňuje udržování čistoty uvnitř SBZ 125/85, hrubé třísky a odřezky profilů okamžitě padají do zásobníku například do kbelíku.

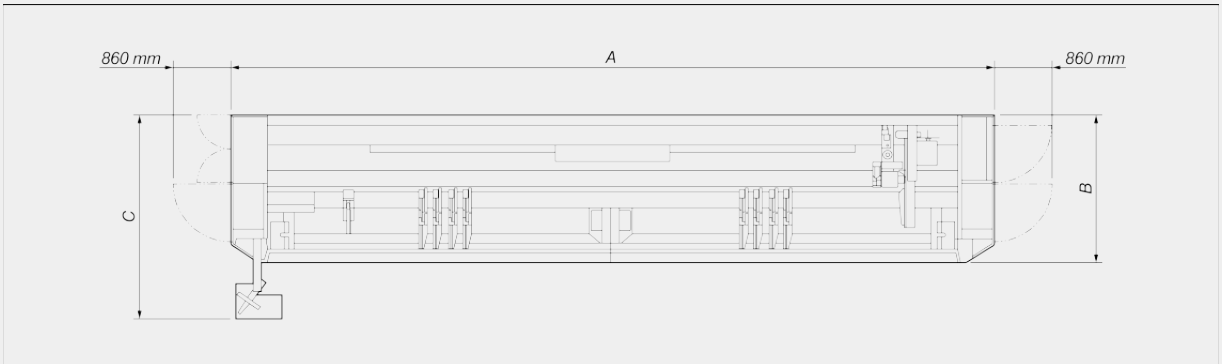
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / OBRÁBĚCÍ CENTRA S KABINOU

LAYOUT



SBZ 125/85	
Celková délka (A) (mm)	~ 11.350
Hloubka bez ovládacího panelu (B) (mm)	~ 2.330
Celková hloubka s ovládacím panelem (C) (mm)	~ 3.170
Výška (mm)	~ 2.350
Hmotnost (kg)	~ 3.800
Pracovní výška nad podlahou (mm)	980

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

OSA X (mm)	9.007
OSA Y (mm)	1.038
OSA Z (mm)	555
OSA A	-120° / +120°
OSA C	-220° / +220°

PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (mm)	+/- 0,1
OSA Y (mm)	+/- 0,1
OSA Z (mm)	+/- 0,1
OSA A	+/- 0,01°
OSA C	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

OSA X (m/min)	120
OSA Y (m/min)	60
OSA Z (m/min)	30
OSA A (°/s)	13
OSA C (°/s)	13

ZRYCHLENÍ OS

OSA X (m/s²)	3,5
OSA Y (m/s²)	3,5
OSA Z (m/s²)	3,5
OSA A (rad/s²)	2,5
OSA C (rad/s²)	2,5

FRÉZOVACÍ VŘETENO

Max. výkon na S1 (kW)	7
Max. otáčky (ot./min.)	20.000
Max. točivý moment (Nm)	5,6
Upínací kužel nástrojů	HSK 63F
Chlazení vodou	●

ZPŮSOB PROVOZU

Opracování celé délky tyče	●
Kyvadlový provoz s pravým a levým dorazem	●
Měření délky na obou stranách	○

BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

Integrovaná ochranná kabina stroje	●
Odnímatelná centrální ochrana pro kyvadlový provoz	●
Laserový skener pro ochranu přístupu do pracovního prostoru (programovatelný s rozdělením na tři zóny)	●

MAZÁNÍ

Mazání postřikovacím zařízením s minimálním množstvím maziva na takt	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

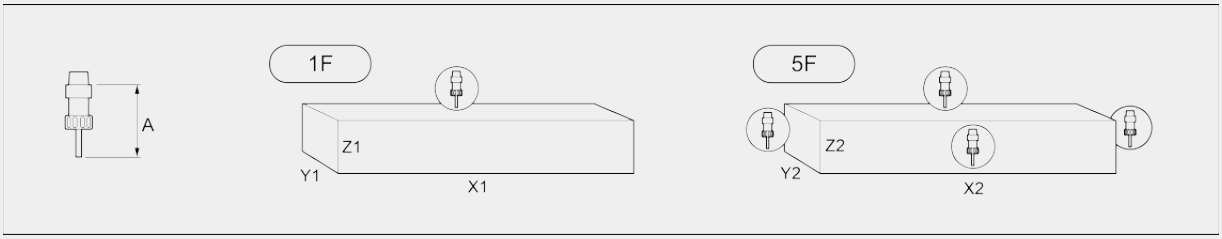
The right to make technical alterations is reserved.

OBRÁBĚNÉ STRANY

Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce)	5

PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně 5F = obrábění na 5 stranách



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	jednotlivý kus	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	kyvadlový provoz	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Obrobitelná délka profilu kotoučem Ø 300 mm	jednotlivý kus		8.245			8.245		
	kyvadlový provoz		2.295			2.295		

Rozměry v mm

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

Druh zásobníku: lineární měnič	●
Zásobník nástrojů automaticky pojízdný	●
OSA U (výměník nástrojů)	●
Max. počet nástrojů v zásobníku	12
Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny a fréza Ø10 mm	●
Průměr frézy (mm)	16
Průměr vrtáku (mm)	10
Průměr kotoučové frézy (mm)	120
Průměr pilového kotouče (mm)	300
Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

UPNUTÍ KUSŮ

Samostatné posunování upínek	●
Pojezd do ergonomické zakládací polohy	●
OSA V (samostatné posouvání upínek)	●
Rychlé nastavení	●
Standardní počet upínek	8
Max. počet upínacích zařízení	12
Pneumatická upínka zdvih (mm)	50

POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo)	1
Počet materiálových dorazů (upínací poloha vpravo)	1

ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

Naváděcí plech pro odvod třísek s nádobou na třísky vpravo a vlevo	●
Pásový dopravník třísek vpravo a vlevo	○

PRACOVNÍ ROZSAH (hliník)

Max. vrtání do 2xD hloubky (mm)	10
Max. vrtání do 10 mm hloubky (mm)	10
Max. vrtání do 20 mm hloubky (mm)	10
Frézování do 3 mm tloušťky na pracovní operaci	●
Frézování do 5 mm tloušťky při celkové délce 140mm fréz a držáků. Maximální průměr (mm)	6
Max. řezání závitů 2xD hloubka	M8
Max. tvarování závitů 2xD hloubka	M8
Frézování závitů	●
Max. tvarování průchozích otvorů hlavním vřetenem s vrtákem na hliník (pouze shora)	M8
Max. průměr kotoučové frézy (mm)	120
Max. průměr pilového kotouče (mm)	300

PRACOVNÍ ROZSAH (ocel Do 3 Mm)

Max. vrtání do 2xD hloubky (mm)	7
Max. frézování do 3mm hloubky jemnou hrubovací frézou (mm)	8
Max. tvarování závitů 1xD hloubka	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Příkon (KW)	17,5

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Tlak (barů)	7
Průměrná spotřeba vzduchu za minutu [l/min]	~ 185

POVELOVÉ FUNKCE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panelové PC 18,5" Procesor i5	●
Panelové PC 21,5" Procesor i7	○
Porty USB a síťové připojení	●
UPS - nepřerušitelný zdroj napájení	●
Online asistence	●
Ruční ovládání	●
Hloubkový kalibr	●
Čtečka čárových kódů	○

SOFTWARE

eluCam 2d/3d Cad modul	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.