



## SBZ122/70 Plus

Centra pro obrábění tyčí



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání a řezání závitů se provádějí na profilové tyči v klidové poloze, aby nedošlo k poškození povrchu profilu
- Pracovní výsledky se zlepšují inteligentní řídicí technologií
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až 60 m/min. díky dynamickým servopohonům
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Automatické rozpoznávání a polohování upínek
- Automatický výměník nástrojů se čtyřmi ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
- Moderní 3osé řízení
- Ergonomická práce díky modernímu šikmému loži
- Není potřebná referenční jízda hlavních os díky použití systému absolutního měření
- Zamezení kolizím pomocí automatického rozpoznávání a polohování upínek
- Power-Torque- frézovací motor se silným točivým momentem s uzavřenou regulací otáček pro krátké doby rozběhu a brzdění vřetena
- Certifikované, do pohonu integrované bezpečnostní funkce
- Nízkou spotřebu energie zaručuje inteligentní regulační technika
- Energeticky účinné díky kruhovému spojení pohonů os
- Záložní zdroj napájení (UPS)
- Operační systém Windows
- Plochá obrazovka 15,6", procesor i315", přípojky USB a síťová přípojka
- Jednoduché a komfortní zadávání programu pomocí eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
- Dálková údržba prostřednictvím internetového přístupu

### Vybavení stroje

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

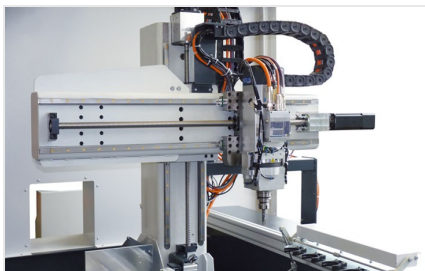
The right to make technical alterations is reserved.



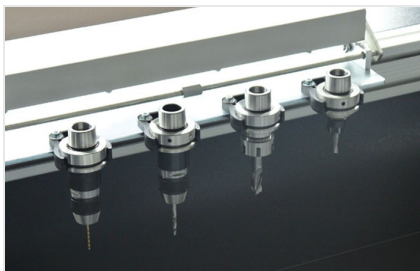
- Vzduchem chlazené frézovací vřeteno 8 kW, S1
- Kabina k ochraně obsluhy
- Čtyři horizontální pneumatické upínky materiálu
- Jeden materiálový doraz, vlevo
- Upnutí nástroje HSK-F63
- Mazání minimálním množstvím maziva
- Vysoce výkonný řezný prostředek
- Ruční ovládací přístroj
- Hloubkoměr

### Možnosti vybavení

- Nástroje
- Držáky nástrojů
- Automatický výměník nástrojů pro max. čtyři standardní nástroje
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Rotační úhlová hlava HSK-F63 pro dva nástroje
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Čtečka čárových kódů
- Ochranná kabina dle volby kolem dokola uzavřená
- Standardně čtyři upínky. Možnost rozšíření až na osm upínek
- Doraz materiálu vpravo pro obrábění nadměrných délek
- Dodatečný doraz pro obrábění
- nadměrných délek vlevo
- Měření délky oboustranně
- Dvojitě upínky a další příslušenství na vyžádání
- Deskový počítač 18,5", procesor i5
- Deskový počítač 21,6", procesor i7
- Držák na poznámky
- Protihlukový kryt
- Odvod třísek pomocí van

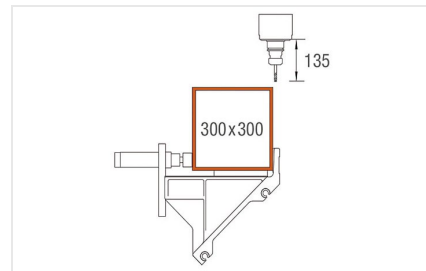


### Obráběcí agregát



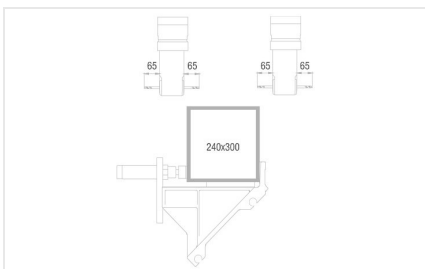
### Zásobník nástrojů

Modely SBZ 122 s délkou obrábění čtyři metry jsou standardně dodávány se stacionárním zásobníkem nástrojů se čtyřmi místy. V případě potřeby lze umístit přídatné zásobníky nástrojů podél osy X. (16 standardních nástrojů a dvě úhlové hlavy)



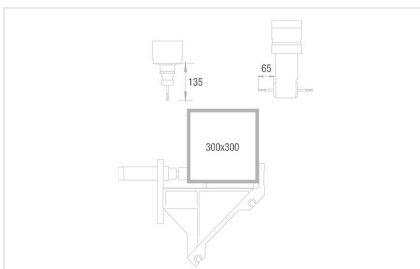
### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí zpredu a zezadu (možnost vybavení)



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora a zezadu (možnost vybavení)



### SBZ 122/70 PLUS / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### SBZ 122/70 Plus

|   |   |
|---|---|
| Max. délka obrábění bez čelního obrábění              | 4.150 mm  |
| Max. délka obrábění s čelním obráběním                | 4.000 mm (možnost)                              |
| Dráha poježdění osy X                                 | 4.295 mm, Vmax. 60 m/min.                       |
| Dráha poježdění osy Y                                 | 910 mm, Vmax. 45 m/min.                         |
| Dráha poježdění osy Z                                 | 475 mm, Vmax. 45 m/min.                         |
| Směr obrábění   | 1 (nahore), (5 volitelně)                       |
| Přesnost polohování                                   | +/- 0,1 mm                                      |
| Otáčky vřetena frézky                                 | max. 24.000 ot./min.                            |
| Výkon vřetena frézky                                  | 8 kW, S1 se zpětným vedením (vzduchem chlazené) |
| Upnutí nástroje                                       | HSK-F63   |
| Výměna nástrojů                                       | automaticky                                     |
| Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku | 4 (max. 16)                                     |
| Úhlová hlava  | volitelné příslušenství                         |
| Průměr kotoučové frézy                                | 100 mm  |
| Průměr pilového kotouče                               | -   |
| Délka nástroje (od rozměru kužele)                    | max. 150 mm                                     |
| Posunutí upínače                                      | automaticky                                     |
| Upínač  | Basic (s kruhovým vedením)                      |
| Software  | eluCam  |
| Přípojka stlačeného vzduchu                           | >7 barů   |
| Elektrické připojení                                  | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A                          |
| Spotřeba vzduchu za minutu                            | cca 185 l s postřikováním                       |
| Celková délka   | 6.592 mm  |
| Hloubka   | 2.171 mm  |
| Výška   | 3.000 mm  |
| Hmotnost  | cca 2.900 kg                                    |