

[Pouze kvalita vyrábí kvalitu]

[P i l y]

Pokosové pily

Pily na dvojitý pokos

Vyřezávací pily

**Pily pro klínové řezy
a vybrání**

Pilové automaty

**Pilové automaty s
pusherem**



elumatec Česká republika

> CZ-25241 Zlatníky 143
> Praha-západ
> Tel. +42 02 41 93 22 18
> Fax +42 02 41 93 21 14
> info@elumatec.cz
> www.elumatec.cz

elumatec Slovensko, s.r.o.

> Pribinova 79
> SK 92001 Hlohovec
> Tel. +42 13 37 33 06 71
> Fax +42 13 37 33 06 72
> info@elumatec.sk
> www.elumatec.sk

[Vy máte profil - my jej uřízneme !]

© 06/2006

[Technické změny vyhrazeny]

elumatec®

Pila na dvojitý pokos DG 79

- > Solidní litinová konstrukce s integrovaným kruhovým stolem zaručuje bezvadnou opěru profilu při zkracování na přesný úhel
- > Úhel natáčení hlav pily lze nastavit plynule v rozsahu 0° až 45° vlevo i vpravo. Díky tomu lze řezat na vnější i vnitřní rozměry
- > Svislé a vodorovné pneumatické upínky materiálu zajišťují optimální fixaci profilů
- > Sériově vybavena pilovými kotouči
- > Sériově vybavena digitálním displejem E 111
- > Zařízení pro dávkování chladicí kapaliny
- > Stacionární opěra řezaného materiálu

[Technické údaje]

- > Zarážky v bodech 15°, 30° a 45°
- > Úhel natáčení lze plynule nastavit v rozsahu 0° až 45°
- > Hydropneumatický posuv pily
- > Rozsah řezání viz diagram řezání
- > Průměr pilového kotouče 380 mm
- > Otáčky pilového kotouče 2.800 ot./min.
- > Napětí 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Výkon každého motoru 3 kW
- > Přípojka tlakového vzduchu 7 bar

[Varianty délek řezu]

- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

[Nadstandardní vybavení]

- > DG 79 M lože stroje v provedení z ocelového plechu (Délka řezu 3.000 mm, 4.500 mm)
- > Pojízdné opěry řezaného materiálu
- > Doraz pro poutce
- > Odsávací zařízení
- > Upínky materiálu
- > Válečkové dopravníky
- > Pilové kotouče
- > Vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

[Varianty elektroniky]

Manuální změna nastavení délky řezu s digitálním displejem E 111

- > Přesné nastavení rozměrů díky digitálnímu displeji
- > Přepínání z absolutních rozměrů na řetězové kóty
- > Uložení hodnot zobrazených na displeji v případě výpadku sítě
- > Rychlé odečítání díky digitálnímu zobrazení. Rozlišení 0,1 mm
- > Přepínání mm/palce
- > Zadání libovolné referenční hodnoty prostřednictvím přední klávesnice

Řízení polohování E 355

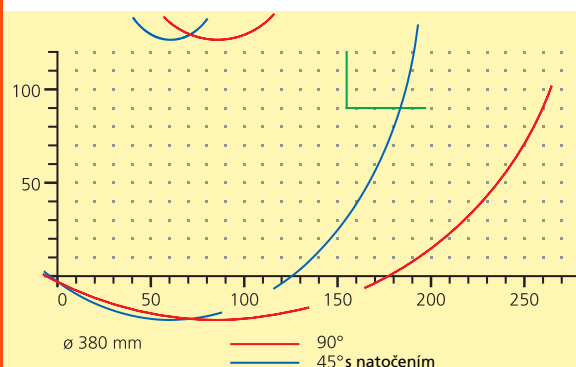
- > Řízení polohování E 355
- > Měřicí systém nezávislý na pohonu
- > Přesnost polohování +/- 0,1 mm na metr
- > Pneumatické zablokování na pozici
- > Bodový displej 5" s fóliovou klávesnicí a ručním kolečkem pro pohyb v obslužných menu
- > Paměť na 999 datových záznamů. Opravné hodnoty pro profily
- > Do paměti záznamů lze uložit číslo záznamu, délkový rozměr, číslo profilu, úhlovou pozici a počet kusů
- > Přepínání na 2. jazyk
- > Přepínání mm/palce
- > Rozhraní RS 232

[Nadstandardní vybavení]

- > Disketová mechanika
- > Tiskárna



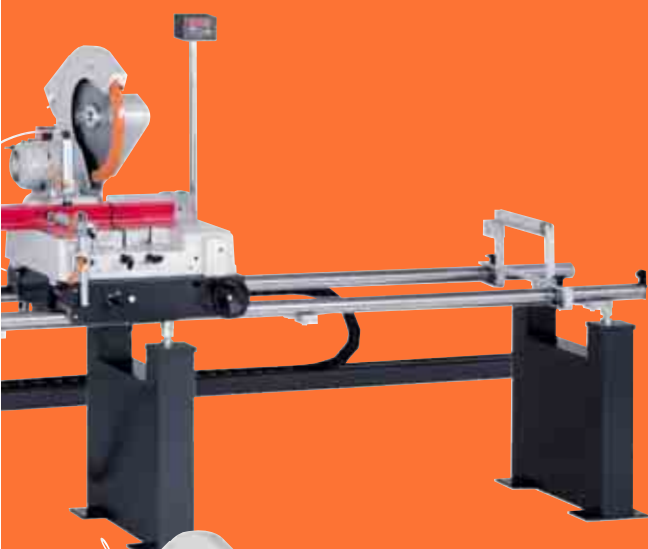
[DG 79 + E 111]



dvojnásobné výkonnosti]



[P i l y n a d v o j i t ý p o k o s]



[02 | 03]

[DG 79 M + E 355]

Pila na dvojitý pokos DG 142

- > U všech variant řezání lze řezat na větší rozměr
- > Ideální stroj pro velkosériovou výrobu s řezáním pod úhlem 90° a 45°
- > Sériově vybavena pilovými kotouči
- > Sériově vybavena digitálním displejem E 111
- > Pneumatická svíslá upínka
- > Ochranné kryty

[Technické údaje]

- > Minimální délka řezu při úhlu 90° 360 mm
- > Minimální délka řezu při úhlu naklonění 45° 360 mm
- > Rozsah naklonění dovnitř 90°-45°
- > Rozsah řezání viz diagram řezání
- > Průměr pilového kotouče 500 mm
- > Otáčky pilového kotouče 2.800 ot./min.
- > Napětí 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Výkon každého motoru 4 kW
- > Přípojka tlakového vzduchu 7 bar
- > Spotřeba vzduchu na pracovní takt 40 l bez ozprašování, 64 l s rozprašováním

[Varianty délek řezu]

- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

[Nadstandardní vybavení]

- > DG 142 M lože stroje v provedení z ocelového plechu (pouze pro délku řezů 4.500 mm)
- > Nastavení mezíhodnot úhlu pomocí ručního kolečka a digitálního displeje E 111
- > Softwarový doplněk pro E 555: optimalizační program, softwarový modul pro kapovací řezy a řezání nadměrně dlouhých kusů
- > Tiskárna na etikety v provedení s řízením E 355 a E 555
- > Disketová mechanika v provedení s E 355
- > Pojízdné nebo automaticky sklopné opěry řezaného materiálu
- > Zařízení pro upínání řezaného materiálu
- > Doraz pro poutce a první řez
- > Odsávací přístroj
- > Válečkový dopravník
- > Pilové kotouče
- > Vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

[Varianty elektroniky]

Manuální změna nastavení délky řezu s digitálním displejem E 111

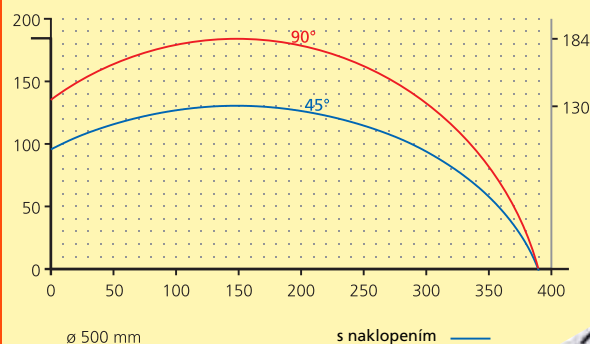
- > Viz DG 79 na straně 18

Řízení polohování E 355

- > Viz DG 79 na straně 18

Počítačové řízení E 555/1

- > Měření délky pomocí absolutního systému měření nezávislého na pohonu
- > Pneumatické zablokování na pozici
- > Robustní, přímý pohon pojízdného agregátu pily, který téměř nepodléhá opotřebení
- > Ergonomické uspořádání obslužné jednotky
- > PC s operačním systémem Windows pro obsluhu stroje
- > CPU 400 MHz, RAM 128 MB, flashdisk 256 MB
- > 2 rozhraní USB
- > Barevná obrazovka 8,4" s osvětlením pozadí
- > 2 sériová rozhraní (RS 232)
- > Síťová přípojka RJ45, 10/100 MBit
- > Fóliová klávesnice a ruční kolečko pro pohyb v obslužných menu
- > Možnost připojení přídatné klávesnice a myši



několika profilů současně]



[P i l y n a d v o j i t ý p o k o s]



[DG 142 M + E 355]



[04 | 05]

[DG 142 + E 555 + zvláštní příslušenství]

Pila na dvojitý pokos DG 104

- > Optimální pila na dvojitý pokos pro sériovou výrobu a speciální konstrukce
- > Univerzální natáčení a naklápění agregátů pily umožňuje řezání vysokých a širokých profilů a provádění prostorových řezů. Mnoho profilů tak lze řezat i bez přílozek
- > U všech variant řezu lze řezat na vnější rozměr. Nejsou tedy potřebné složité výpočty délek. Velká výhoda u zvláštních úhlů
- > Digitální zobrazení úhlu natočení
- > Ochranné kryty
- > Sériově vybavena pilovými kotouči
- > Sériově vybavena digitálním displejem E 111
- > Zařízení pro dávkování chladicí kapaliny

[Technické údaje]

- > Minimální délka řezu při úhlu 90° 335 mm
- > Minimální délka řezu při úhlu naklonění 45° 335 mm
- > Možnost nastavení úhlu natočení dovnitř v rozsahu 90°-45° (do 22,5° ručně s digitálním zobrazením)
- > Pneumatické nastavení úhlu naklonění dovnitř v rozsahu 90°-45°
- > Rozsah řezání viz diagram řezání
- > Průměr pilového kotouče 420 mm
- > Otáčky pilového kotouče 2.800 1/min.
- > Napětí 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Výkon každého motoru 4 kW
- > Přípojka tlakového vzduchu 7 bar
- > Spotřeba vzduchu na pracovní takt 40 l bez rozprašování, 64 l s rozprašováním

[Varianty délek řezu]

- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

[Nadstandardní vybavení]

- > DG 104 M lože stroje v provedení z ocelového plechu (Délka řezu 4.500 mm, 6.000 mm)
- > Hydropneumatický posuv pily
- > Lišty pro nadzvedávání profilu
- > Softwarový doplněk pro E 555: optimalizační program, softwarový modul pro kapovací řezy a řezání kusů nadměrné délky
- > Pojízděné nebo automaticky sklopné opěry řezaného materiálu
- > Zařízení pro upínání řezaného materiálu
- > Doraz pro poutce a první řez
- > Tiskárna etiket v provedení s řízením E 355 a E 555
- > Disketová mechanika v provedení s řízením E 355
- > Odsávací hrdlo, odsávací přístroje
- > Taktovací zařízení
- > Válečkové dopravníky
- > Pilové kotouče
- > Vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

[Varianty elektroniky]

Manuální změna nastavení délky řezu s digitálním displejem E 111

> Viz DG 79 na straně 18

Řízení polohování E 355

> Viz DG 79 na straně 18

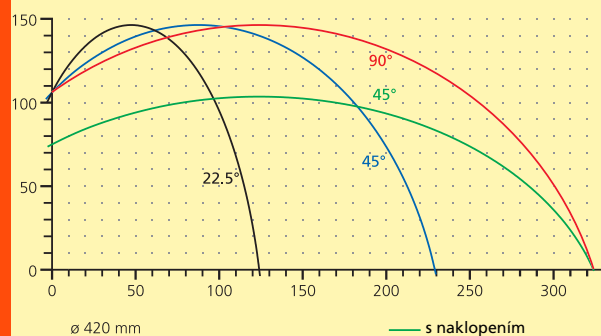
Počítačové řízení E 555/1

> Viz DG 142 na straně 20

Počítačové řízení E 555/3

> Viz E 555/1, avšak:

- > Řízení tří os pro polohování délky řezu a úhlu natočení
- > Rozsah natáčení dovnitř a ven 22,5° - 90° automaticky



pro speciální konstrukce a sériovou výrobu]

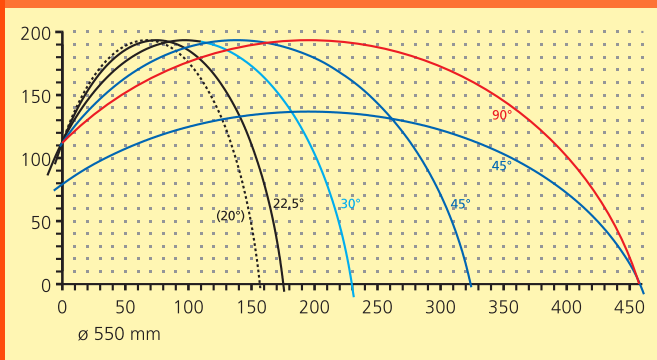


[P i l y n a d v o j i t ý p o k o s]



[06 | 07]

[DG 104 + E 555 + zvláštní příslušenství]





Pila na dvojitý pokos DG 244

Osvědčený princip firmy elumatec „řezání zespodu“:

- > Opěrné stoly jsou v důsledku toho volně přístupné
- > Velký průměr pilového kotouče a jeho optimální využití vytvářejí dostatečnou kapacitu pro všechny varianty řezu.
- > U firmy elumatec je to samozřejmé: Řezání na vnější rozměr při jakémkoliv nastavení úhlu. V případě různých výšek profilu tedy nejsou potřebné různé propočty délek
- > Univerzální naklápění a natáčení agregátů pily umožňuje řezat vysoké a široké profily a provádět všechny druhy prostorových řezů.
- Mnohé profily tak lze řezat bez příložek.
- > Řezání na vnější rozměr u všech variant řezu. Tím je odstraněna nutnost složitých výpočtů délek. Velká výhoda u speciálních úhlů
- > Ochranné kryty
- > Sériově vybaveno pilovými kotouči
- > Zařízení pro dávkování chladicí kapaliny

[Technické údaje]

- > Minimální délka řezu při úhlu 90° 345 mm
- > Minimální délka řezu při úhlu naklopení 45° 345 mm
- > Pneumatické nastavení úhlu natočení dovnitř v rozsahu 0°-45° (ruční do 22,5° dovnitř a do 140° směrem ven s digitálním zobrazením)
- > Pneumatické nastavení naklopení dovnitř v rozsahu 90° - 45° (Manuální nastavování mezihodnot s digitálním zobrazením a revolverovou zářezkou)
- > Rozsah řezání viz diagram řezání
- > Průměr pilového kotouče 550 mm
- > Otáčky pilového kotouče 2.250 ot./min.
- > Napětí 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Výkon každého motoru 4 kW
- > Připojka tlakového vzduchu 7 bar
- > Spotřeba vzduchu na pracovní takt 40 l bez rozprašování, 64 l s rozprašováním

[Varianty délky řezu]

- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

[Nadstandardní vybavení]

- > DG 244 M lože stroje v provedení z ocelového plechu
- > Hydro-pneumatický posuv pily
- > Lišty pro nadzdvihávání profilu
- > Softwarový doplněk pro řízení E 555: optimalizační program, softwarový modul pro kapovací řezy a řezání kusů nadměrné délky
- > Pojízdne nebo automaticky sklopné opěry řezaného materiálu
- > Zařízení pro upínání řezaného materiálu
- > Doraz pro poutce a první řez
- > Tiskárna etiket v provedení s řízením E 355 a E 555
- > Disketová mechanika v provedení s řízením E 355
- > Odsávací hrdlo, odsávací přístroje
- > Taktovací zařízení
- > Válečkové dopravníky
- > Pilové kotouče
- > Vysoce výkonný chladicí a mazací prostředek

[Varianty elektroniky]

Řízení polohování E 355

- > Viz DG 79 na straně 18

Počítačové řízení E 555/1

- > Viz DG 142 na straně 20

Počítačové řízení E 555/3

- > Viz E 555/1, avšak:
- > Řízení tří os pro polohování délky řezu a úhlu natočení.
- > Automatické nastavení úhlu natočení dovnitř i ven v rozsahu 22,5° - 90° - 140°

Počítačové řízení E 555/5

- > Viz E 555/1, avšak:
- > Řízení pěti os pro polohování délky řezu, úhlu natočení a úhlu naklopení
- > Automatické nastavení úhlu natočení dovnitř i ven v rozsahu 22,5° - 90° - 140°
- > Automatické nastavení úhlu naklopení dovnitř a ven v rozsahu 90° - 45°

