

[Pouze kvalita vyrábí kvalitu]

[C e n t r a p r o o b r á b ě n í t y č í]

**Třiosová centra
pro obrábění tyčí**

**Čtyřosová centra
pro obrábění tyčí**

**Pětiosová centra
pro obrábění tyčí**



elumatec Česká republika

> CZ-25241 Zlatníky 143
> Praha-západ
> Tel. +42 02 41 93 22 18
> Fax +42 02 41 93 21 14
> info@elumatec.cz
> www.elumatec.cz

elumatec Slovensko, s.r.o.

> Pribinova 79
> SK 92001 Hlohovec
> Tel. +42 13 37 33 06 71
> Fax +42 13 37 33 06 72
> info@elumatec.sk
> www.elumatec.sk

[Vy máte profil - my jej opracujeme !]

© 06/2006

[Technické zmeny vyhrazeny]

elumatec[®]



Centrum pro obrábění tyčí SBZ 150

- > Pětiosové centrum pro obrábění tyčí
- > Koncipováno pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových a ocelových profilů
- > Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání, řezání závitů a vybrání probíhají, když je profil v klidu, a to je velmi šetrné k povrchu profilu
- > Obrábění ze 6 stran. Zespodu pomocí úhlové hlavy (nadstandard)
- > Pojízdná revolverová hlava zajišťuje velmi krátké časy potřebné pro výměnu nástrojů, a tím optimální cykly obrábění
- > Do zásobníku lze vložit 8 standardních a 3 speciální nástroje (pilový kotouč, úhlová frézovací hlava a speciální fréza)
- > Robustní přímé pohony ve všech osách, které téměř nepodléhají opotřebení, umožňují rychlé základní polohování obráběcího agregátu
- > Automatická indikace upnutí a polohování
- > 2 oddělené zóny obrábění umožňují obrábět v kyvadlovém režimu
- > Elektronické řízení pěti os pomocí průmyslového PC pro aplikace 2,5D s barevnou obrazovkou 10,4" a disketovou mechanikou
- > Sériové a paralelní rozhraní (s možností rozšíření) pro připojení online, skener čárového kódu a tiskárna etiket
- > Síťová přípojka RJ45 10/100 Mbit
- > Sériově vybaveno modemem

[**Technické údaje**]

- > Pojezdová dráha osy X 6.500 mm, 7.800 mm, 9.500 mm, 10.800 mm, 12.500 mm (větší délky na zvláštní objednávku)
Vmax. 60 m/min.
- > Pojezdová dráha osy Y 1.000 mm,
Vmax. 36 m/min.
- > Pojezdová dráha osy Z 650 mm,
Vmax. 36 m/min.



[SBZ 150]

- > Úhel náklonu na ose A: 0 - 90°
Ize volně naprogramovat v krocích po 1/10°
- > Úhel náklonu na ose C: 0 - 345°
Ize volně naprogramovat v krocích po 1/10°
- > Max. otáčky vřetena 22.000 ot./min.
- > Výkon vřetena 15 kW max. S1
- > Krouticí moment na vřetenu Power-Torque
- > Výměník pro 8 nástrojů,
2 speciální nástroje, 1 pilový kotouč, další místa pro nástroje na zvláštní objednávku
- > Přípojka tlakového vzduchu 7 bar
- > Elektrické napájení 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- > Spotřeba vzduchu za minutu 120 l s rozprašováním

[**Délka obráběného materiálu**]

- > **SBZ 150 - 6,0 m**
- > Max. délka obráběného materiálu s čelním obráběním 6.000 mm
- > Maximální délka obráběného materiálu bez čelního obrábění 6.240 mm
- > **SBZ 150 - 7,3 m**
- > Max. délka obráběného materiálu s čelním obráběním 7.300 mm
- > Maximální délka obráběného materiálu bez čelního obrábění 7.540 mm
- > **SBZ 150 - 9,0 m**
- > Max. délka obráběného materiálu s čelním obráběním 9.000 mm
- > Maximální délka obráběného materiálu bez čelního obrábění 9.240 mm
- > **SBZ 150 - 10,3 m**
- > Max. délka obráběného materiálu s čelním obráběním 10.300 mm
- > Maximální délka obráběného materiálu bez čelního obrábění 10.540 mm
- > **SBZ 150 - 12,0 m**
- > Max. délka obráběného materiálu s čelním obráběním 12.000 mm
- > Maximální délka obráběného materiálu bez čelního obrábění 12.240 mm

[**Nadstandardní vybavení**]

- > Úhlová frézovací hlava pro obrábění zespodu
- > Automatické měření délky
- > Dopravník na třísky
- > Skener čárového kódu
- > Úhlové frézovací hlavy
- > Síťové napojení počítačového řízení
- > Zařízení pro upnutí nástrojů
- > Kleštinové upínací pouzdro
- > Upínací kleště
- > Pilové kotouče
- > Nástroje

- > Více informací a další nadstandardní vybavení viz zvláštní prospekt

