

[Nur Qualität produziert Qualität]

[Sägen]

Gehrungssägen

Doppelgehrungssägen

Auslinksägen

**Keil- und
Klinkschnittsägen**

Sägeautomaten

**Sägeautomaten mit
Pushersystem**



elumatec GmbH & Co. KG

> Pinacher Straße 61
> D 75417 Mühlacker - Lomersheim
> Telefon +49 (0) 7041 14-0
> Telefax +49 (0) 7041 14-280

> mail@elumatec.de
> www.elumatec.com

[Sie haben Profil - wir sägen es !]

© 05/2007

[Technische Änderungen vorbehalten]

elumatec®

Sägeautomat SA 142/35

- > Für Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen im Fensterbau und in der Industrie
- > Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesystem in einer Ebene
- > Ein-, Zwei- oder Dreifachvorschub über Wahlschalter
- > Sicherer Materialvorschub durch zwei horizontale Spannzyylinder
- > Schrägschnitte bis 45° möglich durch Neigen des Sägeaggregates (Option)
- > Großer Schnittbereich für breite Profile
- > Serienmäßig mit Sägeblatt

[Technische Daten]

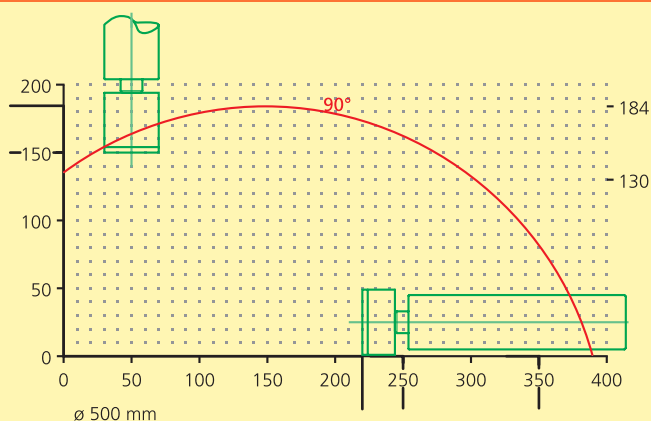
- > Schwenkbereich von 90° bis 45°(optional)
- > Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- > Sägeblattdurchmesser 500 mm
- > Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- > Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Leistungsabgabe 4.000 W
- > Druckluftanschluss 7 bar
- > Luftverbrauch je Arbeitstakt 50 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen
- > Länge 2.850 mm, Tiefe 1.400 mm, Höhe 1.580 mm, Gewicht 770 kg
- > Vorschublänge pro Takt 5 - 600 mm (nur bei 90°- Schnitten)

[Optionen]

- > Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 111
- > Hydropneumatischer Sägevorschub
- > Absaugeinrichtung
- > Rollenbahnen
- > Sägeblätter
- > Hochleistungsschneidmittel
- > Zwischenwinklereinstellung mittels Handrad und digitaler Anzeige E 111
- > Motor mit Leistungsabgabe 5,5 kW

Sägeautomat SA 142/36

- > Siehe SA 142/35 zusätzlich:
- > Mit Schnittspaltöffnung (nur für 90° Schnitte)
- > Schnittbereich siehe Schnittdiagramm



[SA 142/35]

Sägeautomat SAS 142/41

- > Für variable Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen in der Industrie
- > Optimale profilabhängige Anpassung des Sägeautomaten

[Sägeeinheit]

- > SPS - Steuerung (Displayanzeige) mit folgenden Merkmalen:
- > 2-Achssteuerung für Sägevorschub und Taktvorschub
- > Profilabhängige Parameter wie Profilhöhe, Sägevorschubgeschwindigkeit, sowie Taktvorschubgeschwindigkeit können pro Profil hinterlegt werden
- > Variable Teilleängen, dadurch kann pro Sägeschnitt eine neue Teilleänge programmiert werden
- > Schrägschnitte bis 45° möglich durch Neigen des Sägeaggregates (Option)
- > Großer Schnittbereich für breite Profile (max. 210 mm)
- > Mit Spaltöffnung (nur für 90° Schnitte)
- > Serienmäßig mit Sägeblatt

[Taktvorschub]

- > Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesysteme an der Auflage- und Anlagefläche
- > Verstärkte Spannzylinder von oben
- > Verstärkte Anhebezylinder von unten
- > Parallel Höhenverstellung der oberen Spannzylinder mittels Handrad und Zahnstangen in präzisen Linearführungen

[Technische Daten]

- > Taktvorschub - Verfahrensgeschwindigkeit max. 0,3 m/sec.
- > Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- > Sägeblattdurchmesser 500 mm
- > Sägeblattzahl 2.800 1/min.
- > Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Leistungsabgabe 5,5 kW
- > Druckluftanschluss 7 bar
- > Länge 2.550 mm, Tiefe 1.400 mm, Höhe 1.550 mm, Gewicht 750 kg

[Optionen]

- > Absaugeinrichtung
- > Rollenbahnen
- > Profilanhebeleiste
- > Sägeblätter
- > Hochleistungsschneidmittel
- > Zwischenwinkeleinstellung mittels Handrad und digitaler Anzeige E 111



Sägeautomat SA 73/35

- > Für Massenzuschnitte von Aluminiumprofilen im Fensterbau und in der Industrie
- > Oberflächenschonender Materialvorschub (Takten) durch Profilanhebesystem in einer Ebene
- > Ein-, Zwei- oder Dreifachvorschub über Wahlschalter
- > Sicherer Materialvorschub durch zwei horizontale Spannzyliner
- > Abschaltautomatik bei Profilenende
- > Dosiersprüheinrichtung
- > Serienmäßig mit Sägeblatt
- [Technische Daten]
- > Schnittbereich 150 x 120 mm
- > Sägeblattdurchmesser 380 mm
- > Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- > Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Leistungsabgabe 3 kW
- > Druckluftanschluss 7 bar
- > Luftverbrauch je Arbeitstakt 19 l ohne Sprühen, 31 l mit Sprühen
- > Länge 1.500 mm, Tiefe 1.100 mm, Höhe 1.550 mm, Gewicht 280 kg
- > Vorschublänge pro Takt 5 - 250 mm
- [Optionen]
- > Absaugeinrichtung
- > Rollenbahn
- > Sägeblätter
- > Hochleistungsschneidmittel

