

elumatec[®]

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

elumatec GmbH & Co. KG - Pinacher Straße 61 - D 75417 Mühlacker - Lomersheim
Tel +49 (0) 7041 14-0 - Fax +49 (0) 7041 14-280 - mail@elumatec.com - www.elumatec.com

SBZ 600+

A photograph of an industrial profile processing machine, likely a saw or mill, with several long metal profiles being processed. The image is overlaid with a semi-transparent orange filter. The machine has various rollers, guides, and cutting mechanisms. The profiles are arranged in a row, extending from the foreground into the background.

Stabbearbeitungszentren

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

PVC

Wir bieten d
Beim Arbeitsablauf geben

SBZ 600+



Die Bausteine für Ihre effiziente Stabbearbeitung !

Sie die Richtung an - von links nach rechts oder von rechts nach links !

2

3

Stabbearbeitungszentren SBZ L++

- Die Stabbearbeitungszentren SBZ 608, SBZ 609, SBZ 610, SBZ 615 und SBZ 620 sind modular aufgebaute Bearbeitungszentren, die in den verschiedenen Ausbaustufen effiziente Automatisierungslösungen für jeden Bedarf bieten. Die verschiedenen Bearbeitungen werden dabei profilunabhängig ohne Konterprofile und vollautomatisch an Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahlarmierung durchgeführt.
- Durch den Aufbau der Bearbeitungszentren als Baukastensystem können alle Anforderungen in der Maschinenkonzeption berücksichtigt werden - das betrifft ebenso die Anzahl der Bearbeitungen sowie die gewünschte Kapazität. Die Bearbeitungszentren sind so konzipiert, dass die größtmögliche Anzahl an Bearbeitungsvorgängen vom manuellen in den automatisierten Prozess übernommen werden

[Beschreibung der Stationen]

Beladestation

- Beladestation mit Zuführmagazin: Vorbeladung mit bis zu 10 Profilstangen, stabile und schwingungsarme Stahl-Schweißkonstruktion

Fräs- und Bohrstation

- Fräs- und Bohrstation für PVC: Bearbeiten ohne Umrüsten mit dem Werkzeugträger für bis zu 30 Bearbeitungseinheiten, optimale Bohr- und Fräsergebnisse dank spezieller Konzeption

Übergabeeinheit mit Pufferfunktion

- Das Bindeglied für noch mehr Effizienz

Sägestation

- Sägestation: vielseitig, präzise, schnell. Je nach Bedarf mit 3 oder 5 Blatt-Sägesystem

Entladestation

- Entladestation: Sparen Sie noch mehr Zeit - elumatec optimiert auch den letzten Arbeitsschritt !

Maschinensteuerung

- Maschinensteuerung: Ob manuell, per Barcode-Scanner, Diskette, CD-ROM, USB oder Netzwerk - elumatec-Maschinen sind offen für alle Eingaben

So individuell wie Ihr Bedarf !

Stabbearbeitungszentren

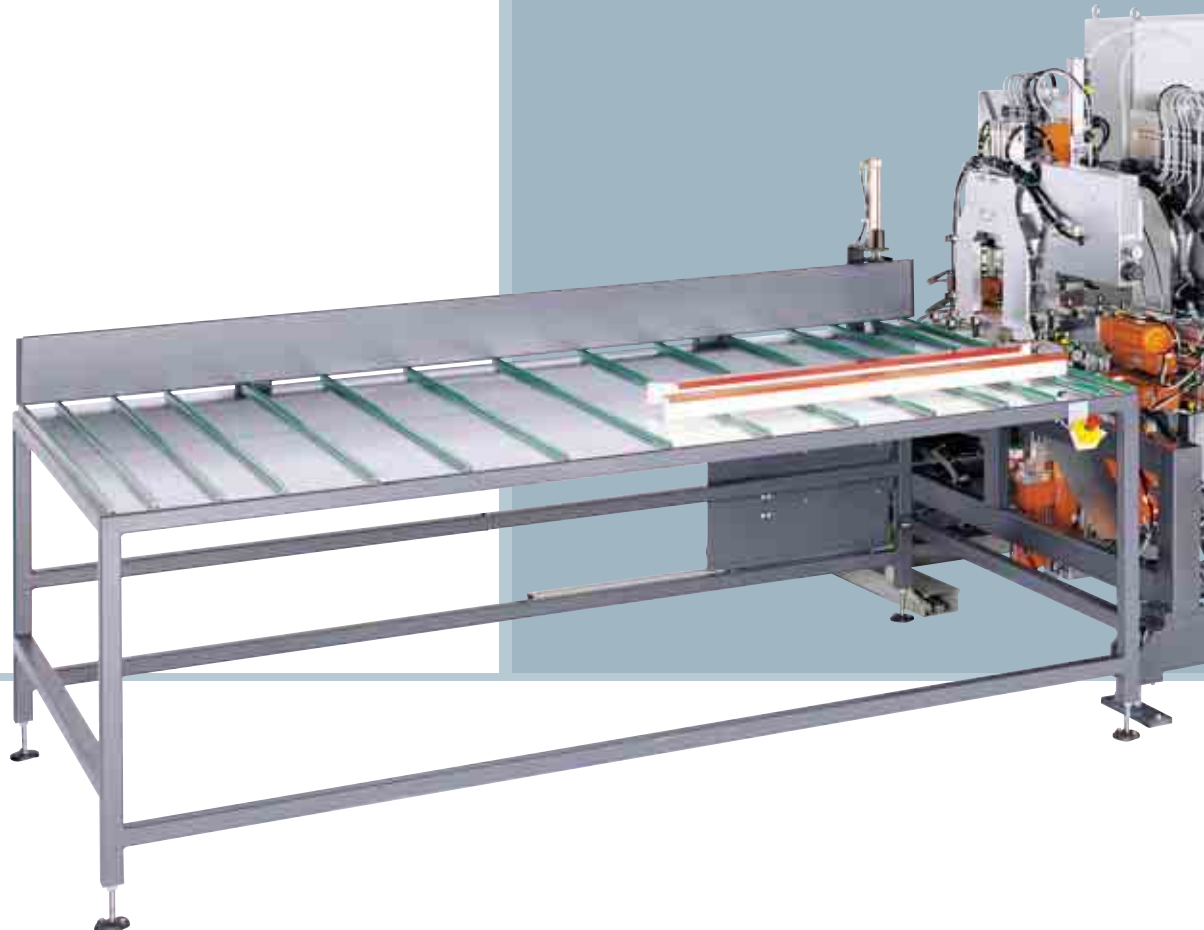
Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

Stabbearbeitungszentrum SBZ 608

- Ganz flexibles Fräsen, Bohren und Schrauben
- Optimaler Einstieg in die Automatisierung im Anschluss an eine bereits vorhandene Doppelgehrungssäge oder eines Zuschnittzentrums
- Profilunabhängige automatische Bearbeitung von PVC-Profilen mit und ohne Armierung.
- Abhängig von der Profilstruktur und den erforderlichen Bearbeitungen sind bis zu 110 Fenstereinheiten in 8 Stunden möglich. Gerne erstellen wir Ihnen eine Kapazitätsberechnung anhand Ihrer individuellen Vorgaben
- Flexibler Arbeitsablauf je nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt

[Technische Daten]

- 11 -17 Fräs- und Bohreinheiten für alle notwendigen Bearbeitungen an Fenster- und Türprofilen
- 2 Armierungsschraubeinheiten zur Bearbeitung in PVC und Stahlarmierung bei der Fenster- und Türenherstellung
- Weitere Informationen siehe Einzelprospekt



SBZ 600+



4

5

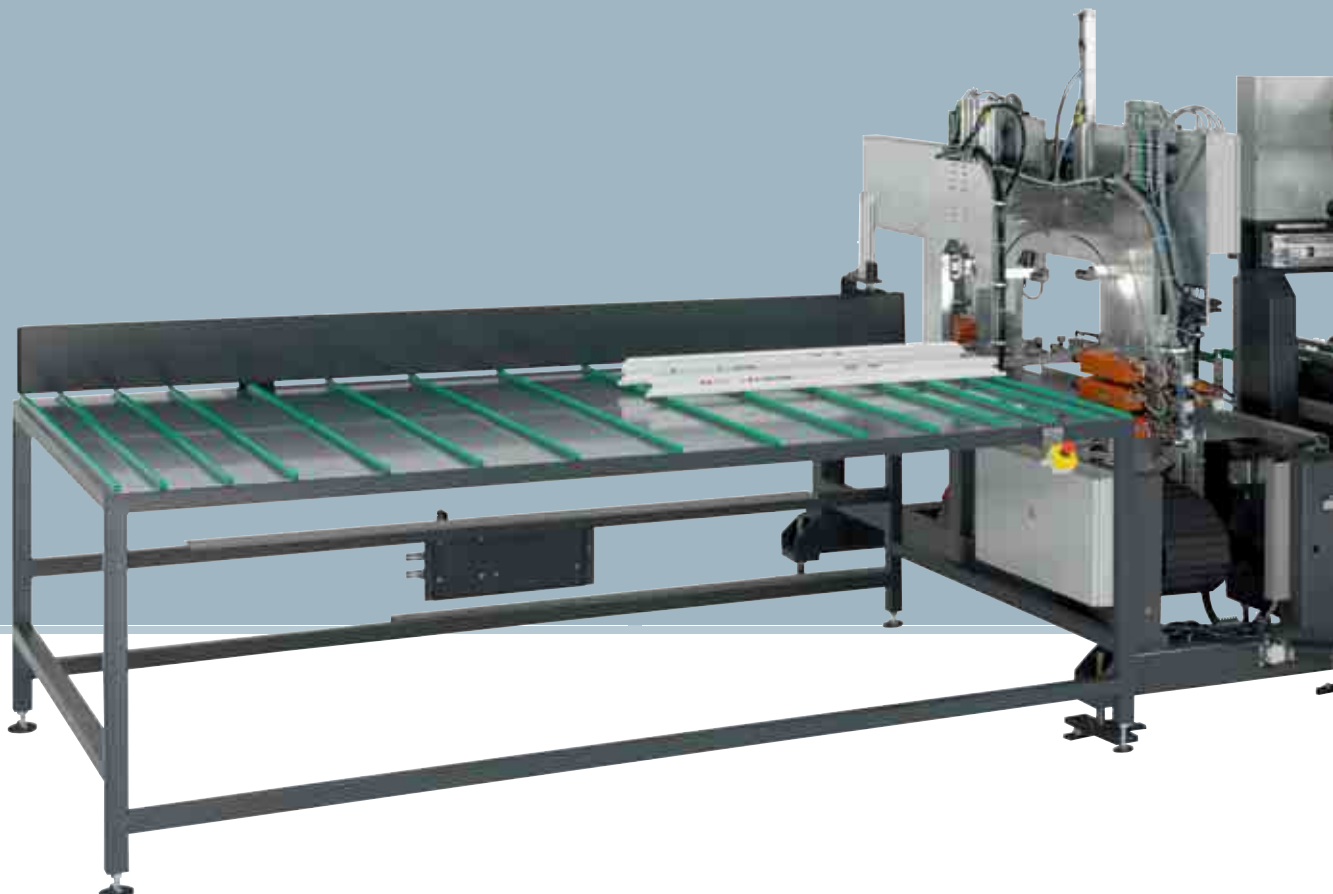


[SBZ 608]

Stabbearbeitungszentren

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

SBZ 600+





Stabbearbeitungszentrum SBZ 609

- Der flexible Einstieg mit dem Effizienz-Plus
- Automatisiertes Schrauben, Fräsen und Bohren im Anschluss an eine vorgelagerte Sägeeinheit
- Die besondere Innovation: Patentierter drehbarer Schrauber auf einer vorgelagerten Schraubstation ermöglicht eine noch höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit durch zeitparalleles Schrauben
- Abhängig von der Profilstruktur und den erforderlichen Bearbeitungen sind bis zu 150 Fenstereinheiten in 8 Stunden möglich. Gerne erstellen wir Ihnen eine Kapazitätsberechnung anhand Ihren individuellen Vorgaben
- Flexibler Arbeitsablauf je nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt

[Technische Daten]

- 11 -30 Fräs- und Bohreinheiten für alle notwendigen Bearbeitungen an Fenster- und Türprofilen
- 1 vorgelagerte drehbare Armierungsschraubeinheiten zum zeitparallelen Verschrauben der Stahlarmierung
- Weitere Informationen siehe Einzelprospekt



Stabbearbeitungszentren

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

Stabbearbeitungszentrum SBZ 610

- Das Allround-Talent: Einsatz nach Wahl als schneller Sägeautomat oder Bearbeitungszentrum
- Maximale Individualisierung dank des modularen Aufbaus
- Bearbeitung von PVC-Profilen mit und ohne Armierung möglich
- Bei kompletter Stabbearbeitung sind Sägen und Bearbeiten in 2 Stationen mit zwischengelagertem Transportpuffer aufgeteilt - das optimiert die Kapazitätsausnutzung
- Abhängig von der Profilstruktur und den erforderlichen Bearbeitungen sind bis zu 160 Fenstereinheiten in 8 Stunden möglich. Gerne erstellen wir Ihnen eine Kapazitätsberechnung anhand Ihren individuellen Vorgaben
- Flexibler Arbeitsablauf je nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt

[Technische Daten]

- Bearbeitungseinheiten zur Bearbeitung von PVC - Profilen
- 3 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne) oder 5 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne 45°/45° hinten)
- Bearbeitungseinheiten zur Bearbeitung von PVC-Profilen und Stahlarmierung
- Weitere Informationen siehe Einzelprospekt



SBZ 600+





Stabbearbeitungszentren

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !

Stabbearbeitungszentrum SBZ 615

- Das Geschwindigkeitswunder, optimiert für Profile ohne Stahlarmierung
- Ausgelegt auf maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau
- Modularer Aufbau entweder als Sägeautomat oder komplettes Bearbeitungszentrum
- Zwischenpufferung nach Durchlauf der Bearbeitungsstationen auf der gesamten Länge mit anschließendem Sägen - dadurch höchstmöglicher Ausstoß bis zu 240 Fenstereinheiten in 8 Stunden. Gerne erstellen wir Ihnen eine Kapazitätsberechnung anhand Ihren individuellen Vorgaben
- Arbeitsablauf wahlweise von links nach rechts oder umgekehrt
- [[Technische Daten](#)]
- Bearbeitungseinheiten zur Bearbeitung von PVC - Profilen
- 3 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne) oder
- 5 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne 45°/45° hinten)
- Weitere Informationen siehe Einzelprospekt

SBZ 600+





10

11



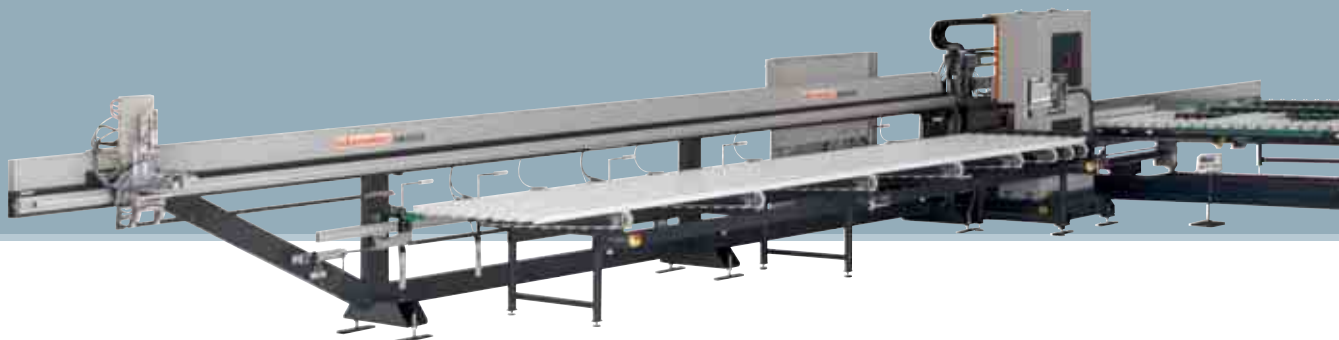
[SBZ 615/23 + Sonderzubehör]

Stabbearbeitungszentren

Sie haben Profil - wir bearbeiten es !



SBZ 600+



Stabbearbeitungszentren SBZ 620

- Die mitwachsende Lösung für maximale Kapazität
- Basierend auf dem bewährten Sägezentrum SBZ 610 und dem neuentwickelten Bearbeitungszentrum SBZ 609
- Verteilung der hohen Zuschnittleistung auf bis zu 3 verkettete Nachfolgezentren der SBZ 609 Baureihe
- Durch modulare Ergänzung und Integration von Übergabeeinheiten ist ein schrittweiser Ausbau auf die maximale Kapazität mit bis zu 3 Bearbeitungsstationen nach der Säge möglich
- Produktionserweiterung ist in Etappen möglich, weil jede Maschine eine eigene Steuerung besitzt und die verketteten Maschinen ohne Leitrechner interaktiv kommunizieren

[Technische Daten]

- Je Bearbeitungsmodul 11 - 30 Fräs- und Bohreinheiten für alle notwendigen Bearbeitungen an Fenster- und Türprofilen
- Je Bearbeitungsmodul 2 vorgelagerte drehbare Armierungsschraubeinheiten zum zeitparallelen Verschrauben der Stahlarmierung
- 3 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne) oder
5 - Blattsäge (45°/45°/90° vorne 45°/45° hinten)
- Weitere Informationen siehe Einzelprospekt

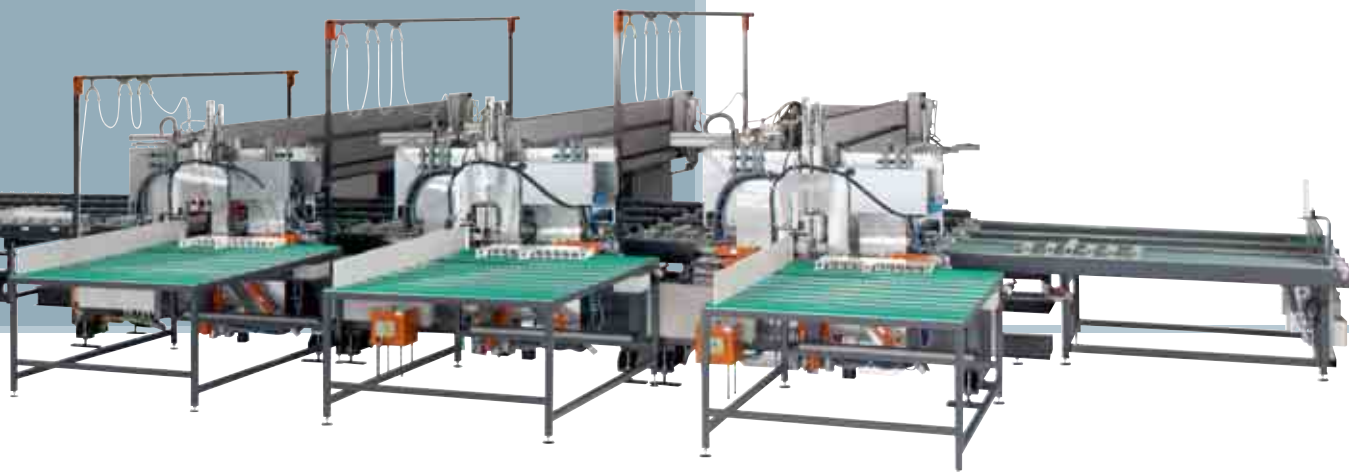


12

13



[SBZ 620 mit 2 Stationen]



[SBZ 620 mit 3 Stationen]