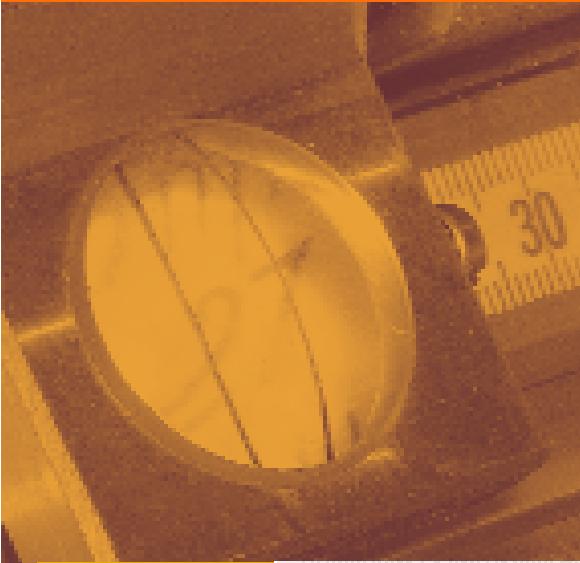


[Nur Qualität produziert Qualität]

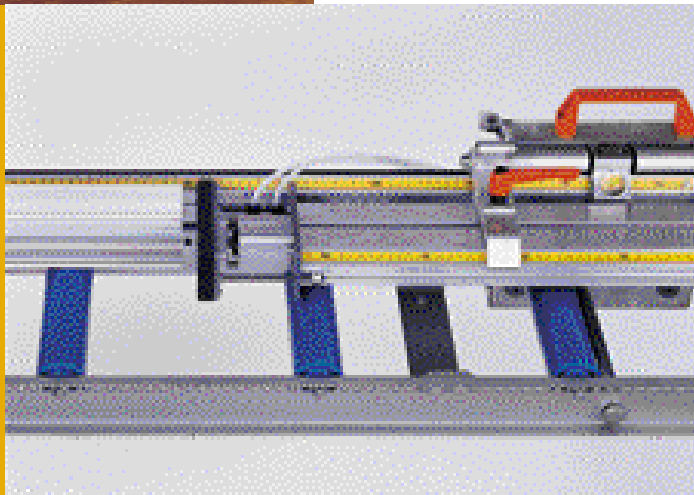
[A n s c h l a g - u n d M e s s s y s t e m e]



**Anschlag- und
Messsysteme
manuell**

**Anschlag- und
Messsysteme mit
Handradantrieb**

**Anschlag- und
Messsysteme mit
Elektronik**



elumatec GmbH & Co. KG

> Pinacher Straße 61
> D 75417 Mühlacker - Lomersheim
> Telefon +49 (0) 7041 14-0
> Telefax +49 (0) 7041 14-280

> mail@elumatec.de
> www.elumatec.com

[Sie haben Profil - wir messen es !]

© 05/2008

[Technische Änderungen vorbehalten]

elumatec®

Anschlag- und Messsysteme AMS 200, MMS 200, MMS 100

- > Zum exakten Ablängen von Aluminiumprofilen
- > Zum Anbau an alle Einkopfsägen (rechts)
- > Anschlagsschlitten lässt sich zum Zuführen der Profile hochklappen
- > Automatische Rückzugeinrichtung: Kein Nachschnitt des Sägeblattes (Option)
- > Patentiertes Schienen- und Wagensystem
- [**Längenvarianten AMS 200, MMS 200, MMS 100**]
- > 1.500 mm (nur bei MMS 100)
- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm
- > Sonderlängen auf Anfrage
- > Ausführung zum Anbau links auf Anfrage



[MMS 100]



[MMS 200 + E 111]





[Ausführungen mit Handverstellung]

MMS 100 mit Handverstellung

- > Verstellung am Anschlagwagen
- > Klemmung manuell

[Ausführungen mit Handradantrieb]

MMS 200

- > Anschlag- und Messsystem mit Schiebeanschlag und Differenzskala zum genauen und schnellen Einstellen
- > Maß ist in Bedienerstellung ablesbar

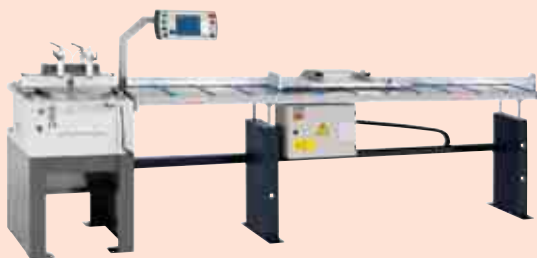
MMS 200 mit E 111

Siehe MMS 200 jedoch:

- > Digitale Anzeige E 111

[Technische Daten]

- > Genaue Maßeinstellung durch Digitalanzeige
- > Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- > Istwertspeicherung der Anzeige bei Netzabschaltung
- > Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige. Auflösung 0,1 mm.
- > Umschaltung mm/inch.
- > Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur



[AMS 200 + E 355]

[Ausführungen mit Elektroniken]

AMS 200 mit E 355

- > Anschlag- und Messsystem mit automatischer Schnittlängenverstellung und Positionierelektronik E 355

[Technische Daten E 355]

- > Antriebsunabhängiges Messsystem
- > Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm pro Meter
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > 5"-Matrixdisplay mit Folientastatur und Handrad zur Navigation in den Bedienmenues
- > Speicher für 999 Datensätze. Korrekturwerte für Profile
- > Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilvernummer, Winkelposition und Stückzahl abgespeichert werden
- > Umschaltung auf 2. Sprache
- > Umschaltung mm/inch
- > Schnittstelle RS 232

[Optionen]

- > Diskettenlaufwerk
- > Drucker

AMS 200 mit E 555/1

- > Anschlag- und Messsystem mit 1 - Achssteuerung für die Schnittlängenpositionierung

[Technische Daten E 555/1]

- > Längenmessung durch antriebsunabhängiges Absolutmesssystem
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > Robuster, verschleißbarer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- > Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- > PC mit Windowsbetriebssystem zur Bedienung der Maschine
- > 400 MHz-CPU, 128 MB Ram, 256 MB Flashdisk
- > 2 USB Schnittstellen
- > 8,4"-Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- > 2 serielle Schnittstellen RS 232
- > Netzwerkanschluss RJ45, 10/100 MBit
- > Folientastatur und Handrad zur Navigation in den Bedienmenues
- > Anschlussmöglichkeit für zusätzliche Tastatur und Maus



[AMS 200 + E 555/1]